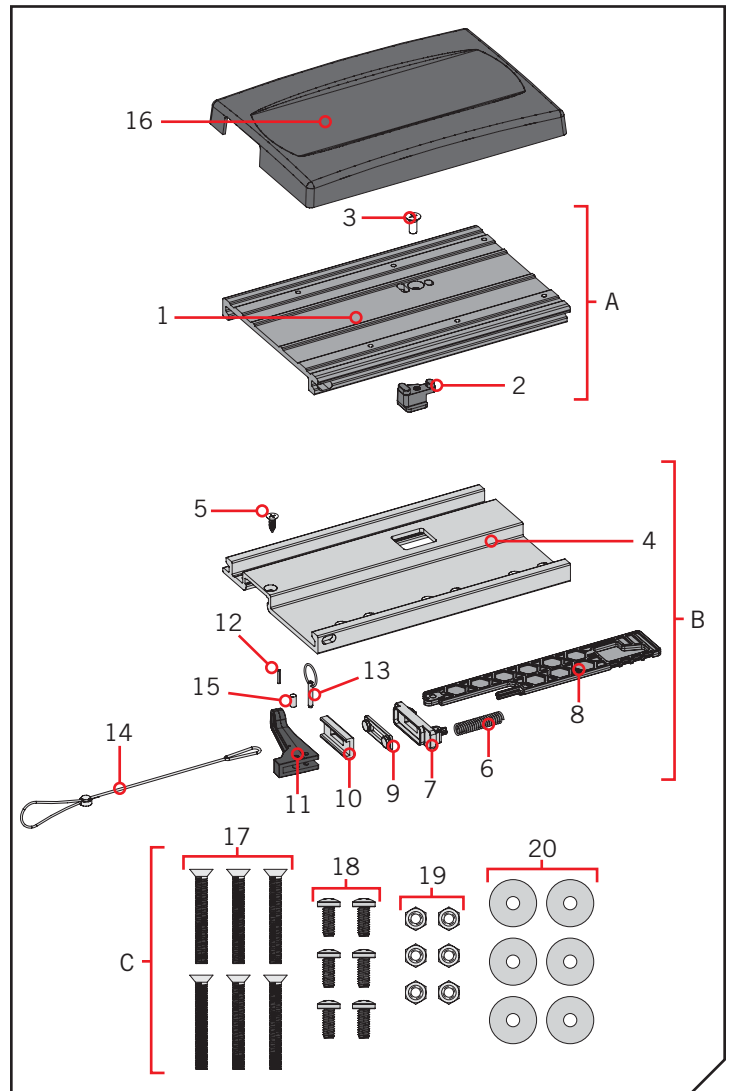


For Electric-Steer Bow Mount motors. Compatible with most Minn Kota® electric-steer trolling motor models including: Terrova®, Ulterra™ PowerDrive™, PowerDrive V2 and PowerDrive Pontoon trolling motors. Also compatible with DeckHand 40 and Pontoon Hand Control Bracket.

Item/Assembly	Part #	Description	Qty.
A Includes 1-3	✖	TOP PLATE ASSEMBLY	1
1	2371986	PLATE-TOP, QRB, MACH	1
2	2228412	CAM PUCK, QCK ATTCH PLT SS	1
3	2373428	SCREW-5/16-18 X 3/4" PFH SS	1
B Includes 4-15	✖	BOTTOM PLATE ASSEMBLY	1
4	2371996	PLATE-BOTTOM, QRB, MACH	1
5	2223452	SCREW-1/4 X 3/4 AB PFH SS	1
6	2222716	SPRING, COMPRESSION OD.480	1
7	2223205	STOP, DRAW BAR, QCK ATTACH	1
8	2223605	DRAW BAR, QCK ATTACH PLATE	1
9	2225110	PAD, URETHANE, QCK ATTACH	1
10	2381948	EXTRUSION BACKER, MACH, ES QRB	1
11	2228415	CAM ARM, QCK ATTACH PLATE	1
12	2262635	PIN-ROLLER, S/S	1
13	2372623	PIN W/RING, QRB	1
14	2373650	LANYARD ELECTRIC STEER, QRB	1
15	2372644	PIN-ROLL, .093 x 5/8" SS	1
16	2370245	COVER, QRB, BLACK	1
C Includes 17-20	2994863	BAG ASSY PD PRO QRB	1
17	2223446	SCREW-1/4-20 X 2" PFH SS	6
18	2332104	SCREW-1/4-20 X 5/8 S/S	6
19	2263103	NUT-1/4-20 NYLOCK SS	6
20	2261713	WASHER-1/4 FLAT 18-8 SS	6
▲	2377116	MANUAL-PD PRO QRB	1

✖ Not shown on Parts Diagram.

▲ This part is included in an assembly and cannot be ordered individually.

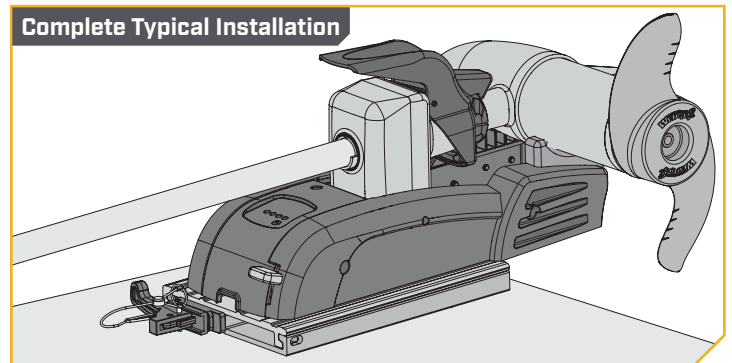


TOOLS AND RESOURCES REQUIRED >

- #3 Phillips Screw Driver
- 9/32" Drill Bit
- A second person to help with the installation
- Drill
- 7/16" Box End/Open End Wrench

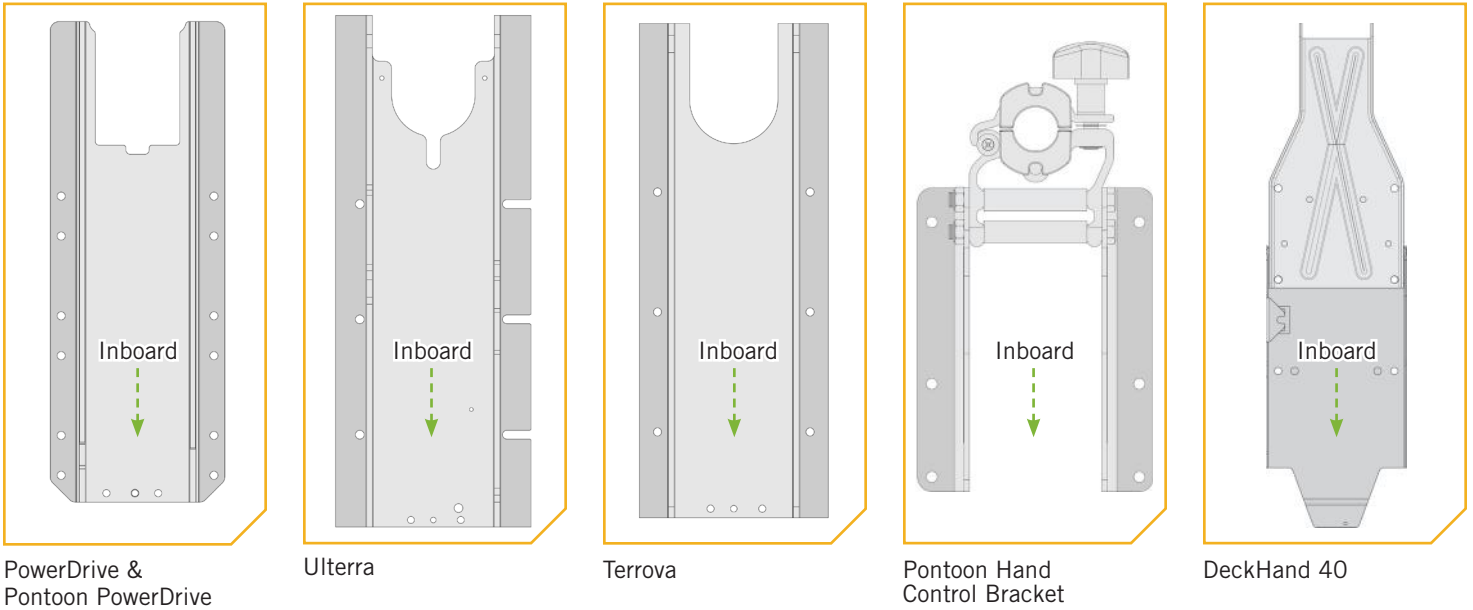
NOTICE: Replacement parts can be ordered online through the Minn Kota Parts Ordering minnkotamotors.com.

NOTICE: Pictures are for illustrative purposes only and may differ from your motor.



MOUNTING CONSIDERATIONS >

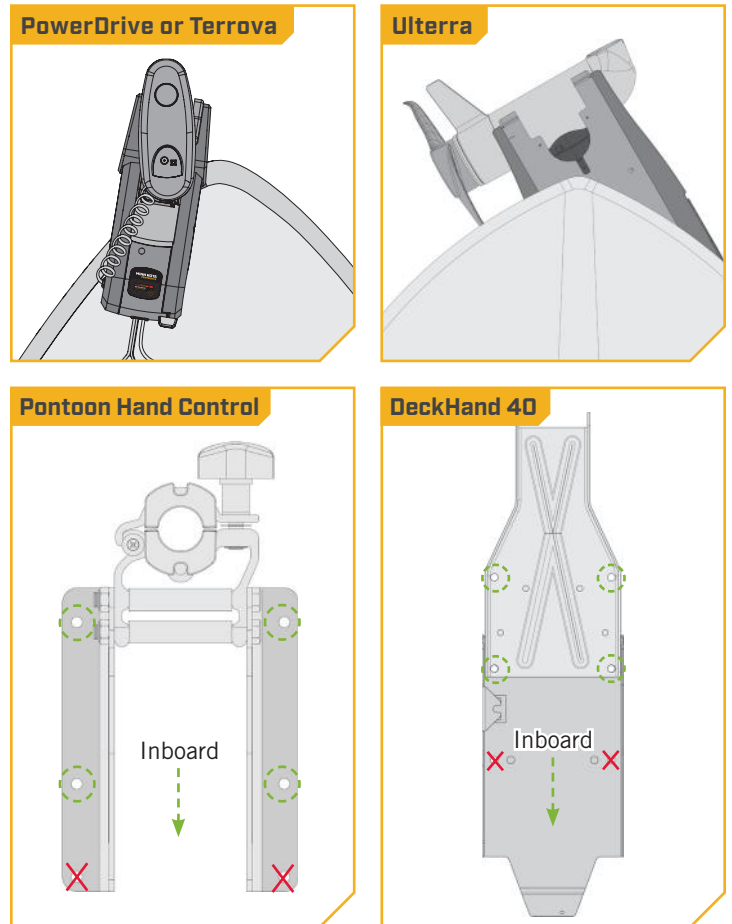
The MKA-32 is designed to be compatible with the Ulterra™, Terrova®, PowerDrive™, PowerDrive V2, and the Pontoon PowerDrive™ Minn Kota® motors and the Deckhand 40. The base extrusion or mounting bracket of the trolling motors may vary. Please note the appearance of the applicable trolling motors and mounting brackets. For a complete list of motors compatible with the MKA-32, please refer to the website at minnkotamotors.com.



The mounting location of the Quick Release Bracket will vary depending on the motor that will be mounted:

1. **For PowerDrive or Terrova motors:** Fully deploy the motor and position the bracket on the bow of your boat to check for proper clearance. The motor must not encounter any obstructions as it is lowered into the water or raised into the boat.
2. **For Ulterra Motors:** Position the bracket so the notch in the base is positioned beyond the Gunwale of the boat. For proper clearance, the entire notch must be visible beyond the Gunwale. The Ulterra motor cannot be deployed before mounting and connecting to a power source. Ulterra installation will use hardware that was included with the Ulterra motor. The hardware needed will be six Stainless Steel Screws (Part #2203431) and six Clipped Washers (Part #2201725) from the Ulterra Bag Assembly (Part #2994917).
3. **For the DeckHand 40 and Pontoon Hand Control Bracket:** Mount the bracket using only the four holes that are farthest outboard. The two holes closest inboard are not used to install the bracket.

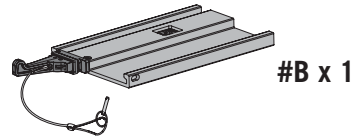
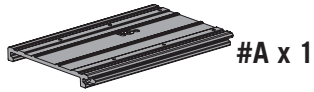
It is recommended that the motor be mounted as close to the centerline of the boat as possible. The motor must not encounter any obstructions as it is lowered into the water or raised into the boat when stowed and deployed. Make sure the motor rest is positioned far enough beyond the edge of the boat. Make sure the area under the mounting location is flat and clear to drill holes and install nuts and washers.



> Opening the Bracket

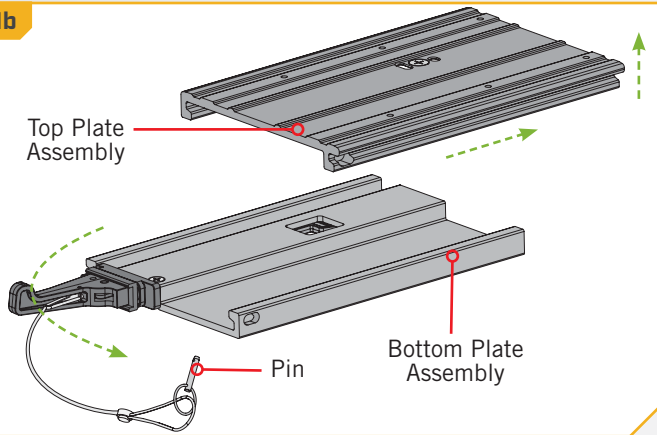
1

ITEM(S) NEEDED

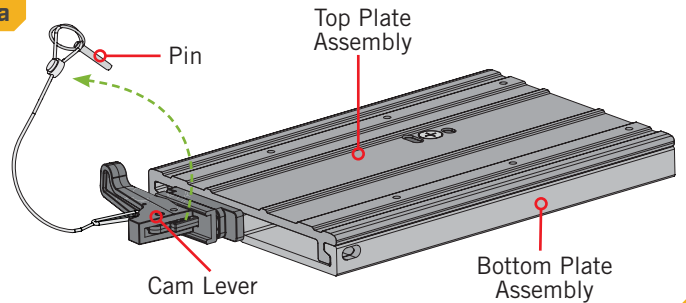


- a. Remove the Pin and swing open the Cam Lever.
- b. Remove the Top Plate Assembly (Assembly #A) from the Bottom Plate Assembly (Assembly #B) by sliding the Top Plate away from the Cam Lever.

1b



1a



> Installing the Top Plate to a PowerDrive or Terraova

1

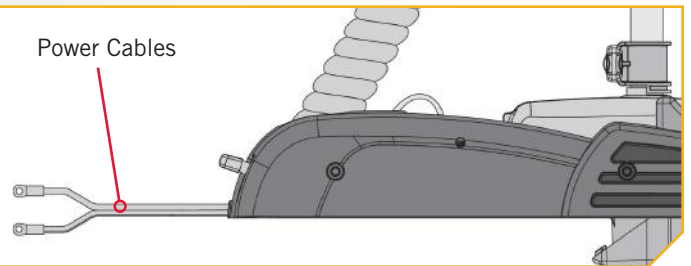
WARNING

Make sure that the Power Cables from the battery are disconnected, or that the breaker, if equipped, is "off."

NOTICE: A motor may weigh up to 65lbs. We recommend having a second person help with the installation.

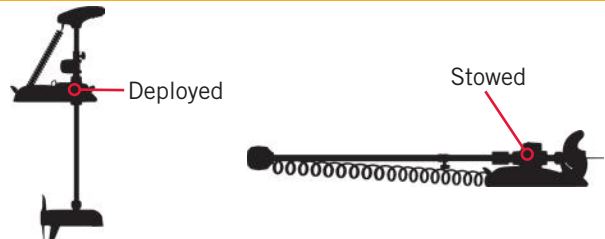
- a. Place the mount on an elevated, level surface such as a workbench or the tailgate of a pickup. The motor should be in the stowed position.

Power Cables



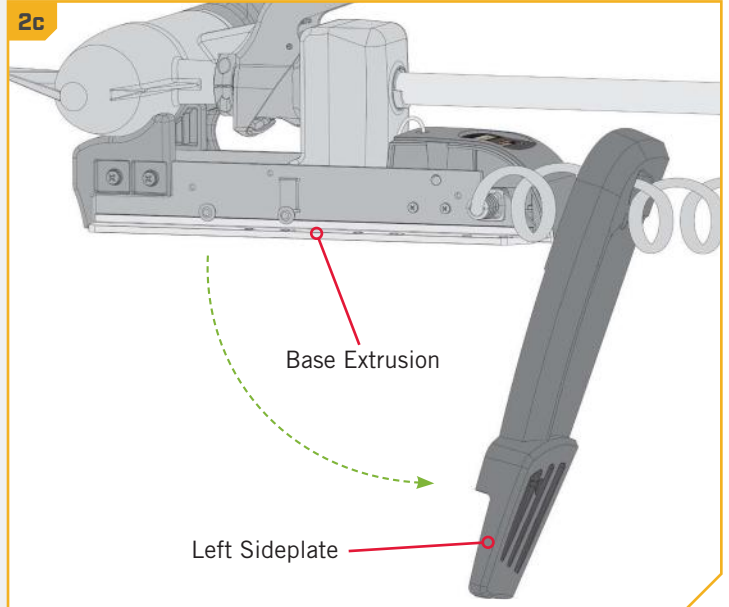
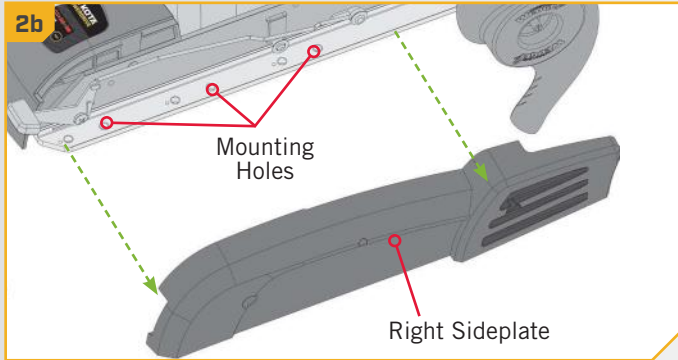
Deployed

Stowed



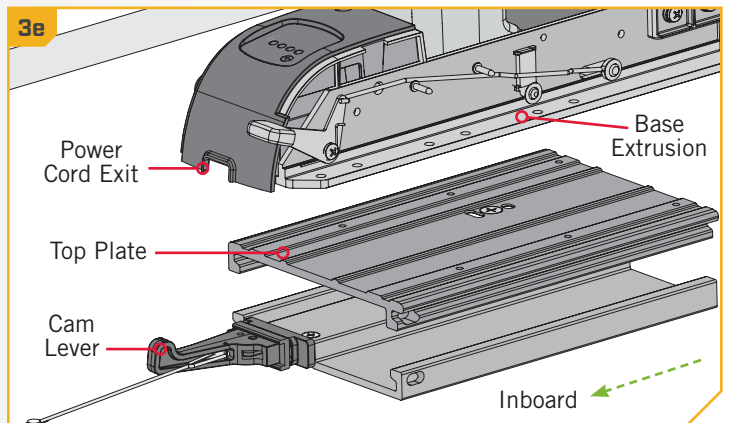
2

- b. For applicable motors, remove the four sideplate screws using a #3 Phillips screwdriver. Two of these screws will be located on each side of the mount.
- c. Remove the Right Sideplate.
- d. Swing the Left Sideplate out and away from the Base Extrusion. Removing the sideplates exposes the Mounting Holes in the Base Extrusion.



3

- e. On the Bottom Plate, take note of the Cam Lever attached to the plate. When the Bracket Assembly is attached to the Base Extrusion, the end with the Cam Lever will mount on the same end the Power Cord exits the base of the Mount.
- f. Align the Mounting Holes in the Top Plate with the Mounting Holes in the Base Extrusion that were exposed when the sideplates were removed. Make sure that the Cam Lever is located on the mount closest to the Power Cord and facing inboard. The appearance of your Base Extrusion may vary depending on motor type.

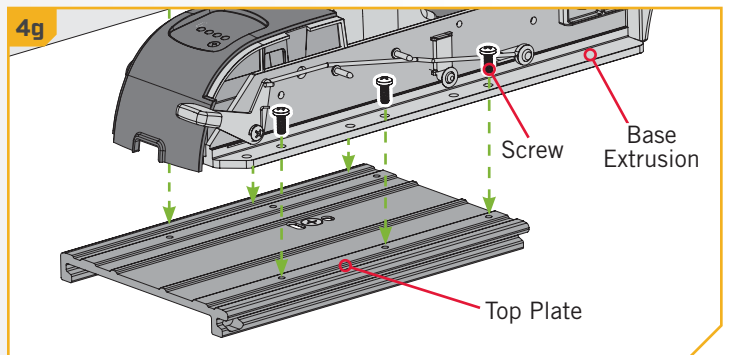


4

ITEM(S) NEEDED



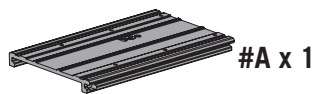
- g. Use the six 1/4" x 5/8" Screws (Item #18) to fasten the Top Plate to the bottom of the Base Extrusion.
- h. For motors where the sideplates were removed, re-install both sideplates. Secure the Screws using a #3 Phillips Screwdriver.



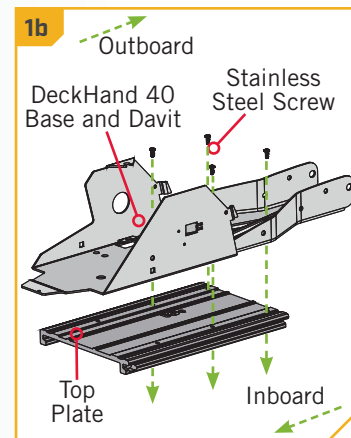
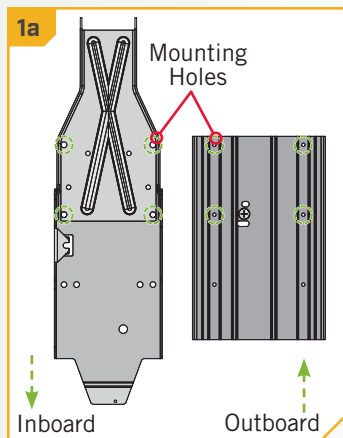
› Installing the Top Plate to a DeckHand 40

1

ITEM(S) NEEDED



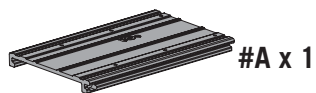
- Position the DeckHand 40 Davit and Base over the Top Plate Assembly (Item #A) and mount the Bracket using only the four holes that are farthest Outboard. The two holes closest Inboard are not used to install the Bracket.
- Use four 1/4" x 5/8" Screws (Item #18) to fasten the Top Plate to the Bracket. The screws should be inserted down through the DeckHand 40 and into the Bracket.



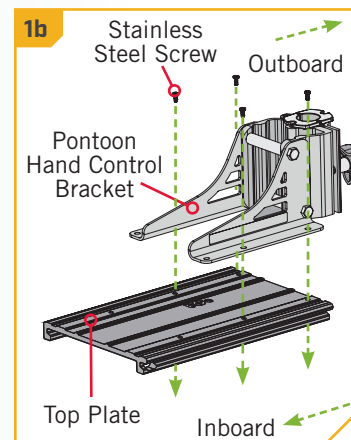
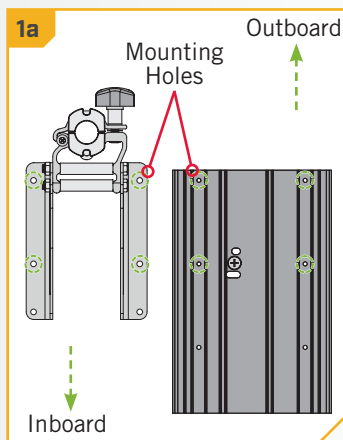
› Installing the Top Plate to a Pontoon Hand Control Bracket

1

ITEM(S) NEEDED



- Position the Pontoon Hand Control Bracket over the Top Plate Assembly (Item #A) and mount the Bracket using only the four holes that are farthest Outboard. The two holes closest Inboard are not used to install the Bracket.
- Use four 1/4" x 5/8" Screws (Item #18) to fasten the Top Plate to the Bracket. The screws should be inserted down through the Pontoon Hand Control Bracket and into the Quick Release Bracket.



› Installing the Top Plate to an Ulterra

1

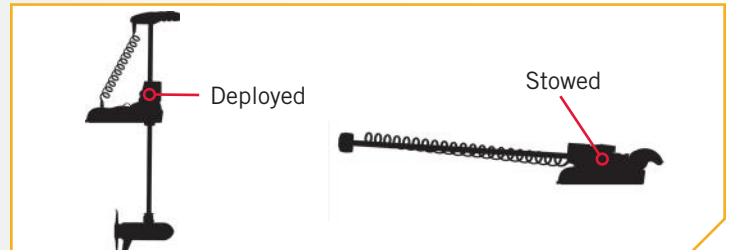
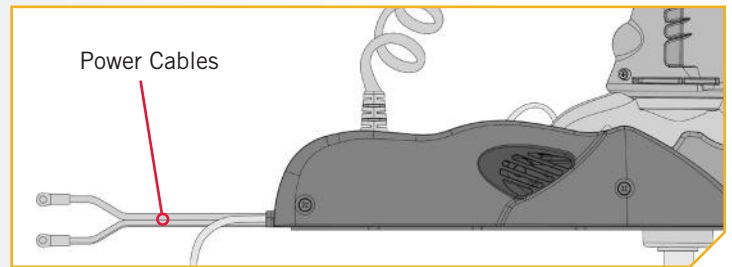
WARNING

Make sure that the Power Cables from the battery are disconnected, or that the breaker, if equipped, is “off.”

NOTICE: A motor may weigh up to 65lbs. We recommend having a second person help with the installation.

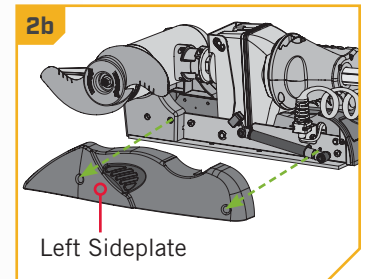
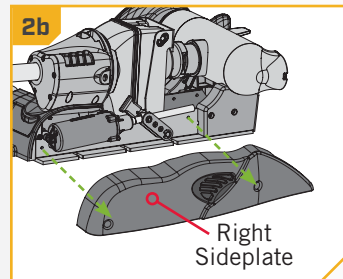
- a. Place the mount on an elevated, level surface such as a workbench or the tailgate of a pickup. The motor should be in the stowed position.

AVIS : Ulterra installation will use hardware that was included with the Ulterra motor. The hardware needed will be six Stainless Steel Screws (Part #2203431) and six Clipped Washers (Part #2201725) from the Ulterra bag assembly (Part #2994917).



2

- b. Using a #3 Screwdriver, remove the Sideplates to access the Mounting Slots.

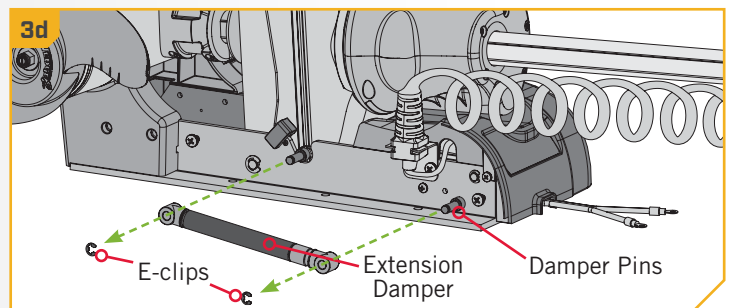
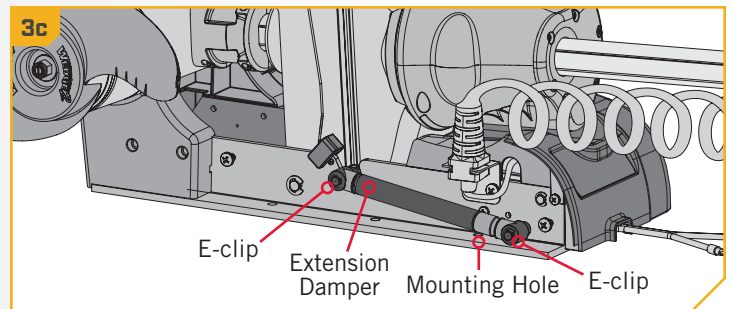


3

- c. Under the Left Sideplate, the Extension Damper obstructs access to the left front Mounting Hole.
- d. Using a small Screw Driver, remove the two 5/16" e-clips holding the Extension Damper in place. Once the e-clips are removed, slide the Extension Damper off the Damper Pins to expose the left rear Mounting Hole. Set the two e-clips and Extension Damper in a safe place so they are not misplaced before they are reassembled later in the installation.

WARNING

Do not deploy the motor until it is fully mounted to the boat. Illustrations are for reference only. Deploying your motor before it is mounted to the boat may cause injury.

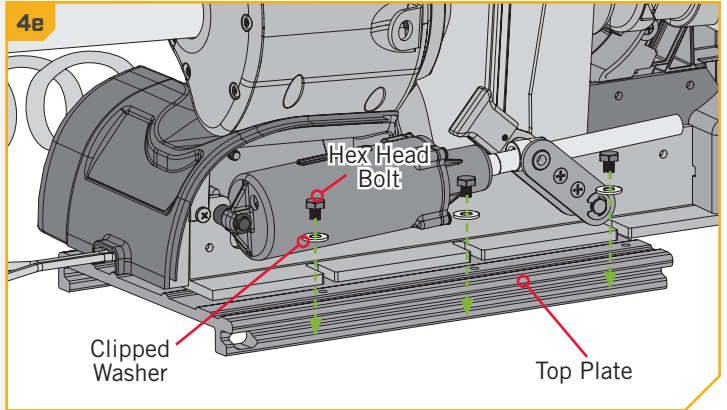


4

NOTICE: The Stainless Steel Screws (Item #18) that came with the Quick Release Bracket are not used when installing the MKA-32 to an Ulterra. Instead, the Clipped Washers (#2201725) and Hex Head Bolts (#2203431) included in the mounting hardware that came with the Ulterra motor should be used.

NOTICE: To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.

- e. Install the Top Plate Assembly to the motor using three Hex Head Bolts (#2203431) and three Clipped Washers (#2201725). Place one Clipped Washer on each Hex Head Bolt. Partially thread the Bolts with the Clipped Washer into the Top Plate. Leave at least 1/4" of space between the bottom of the Clipped Washers and the Top Plate; this allows the Base Extrusion to slide in under the Clipped Washer and into place.

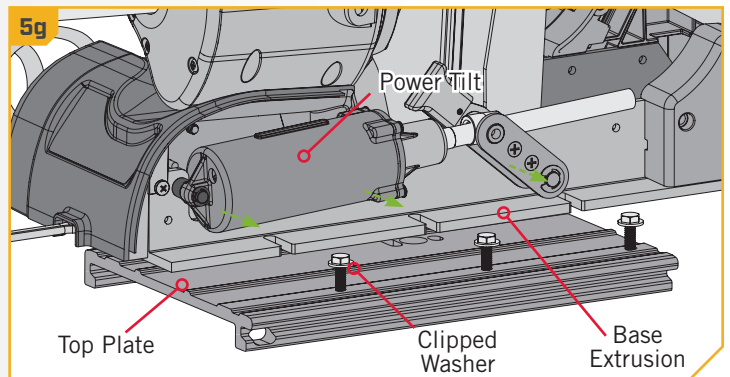


⚠ CAUTION

Use extra care to avoid pinching and damaging the sensor wires that run alongside of the Base Extrusion when installing and tightening the motor mounting bolts.

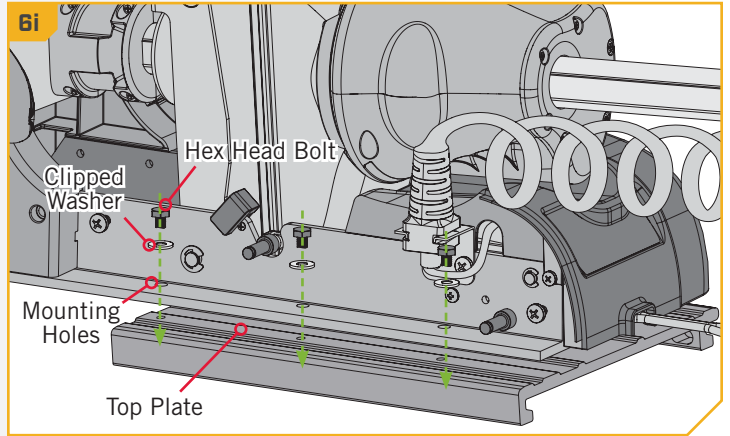
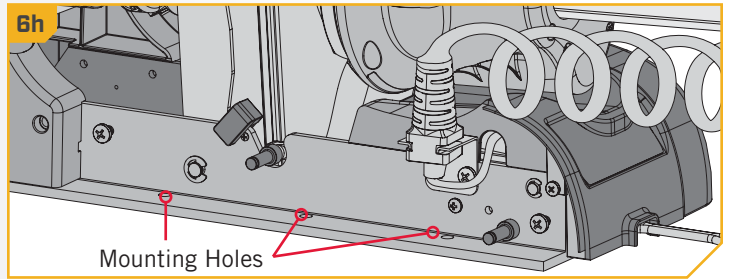
5

- f. Slide the Base Extrusion into place under the Bolts that were just installed.
- g. The Base Extrusion should slide between the Top Plate and the Clipped Washers. Hold the Clipped Washers up on the Stainless Steel Screw, so the Clipped Washer will sit on top of the Base Extrusion.



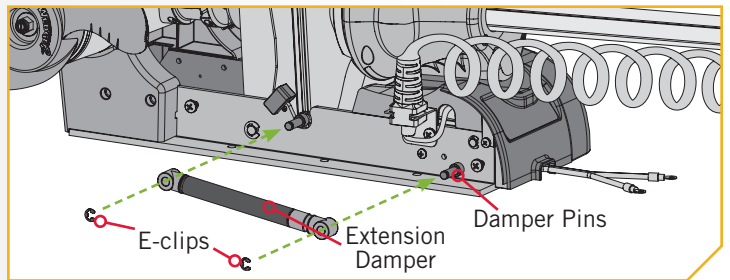
6

- h. Place the hardware on the Damper side of the mount into the Mounting Holes to secure the Base Extrusion.
- i. Install the motor with the Hex Head Bolts (#2203431) and Clipped Washers (#2201725). Orientate the Clipped Washers so that the flat side of the washer is towards the Base Extrusion. The Bolt should pass through the Clipped Washer, Base Extrusion and into the Top Plate. Do not over-tighten.



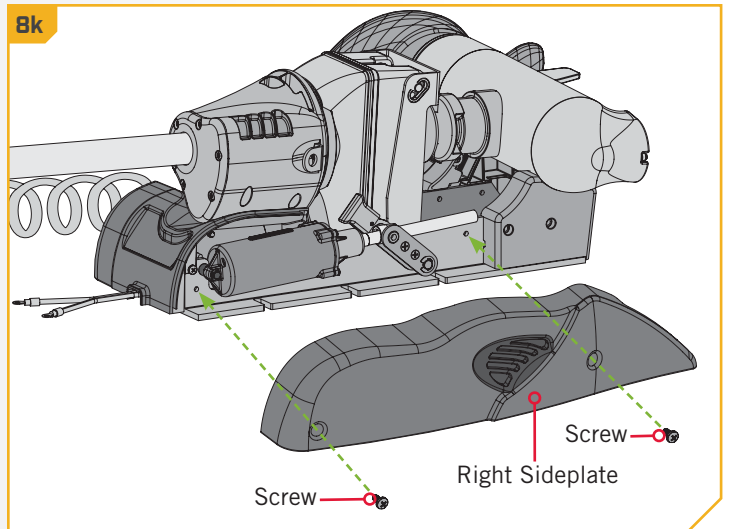
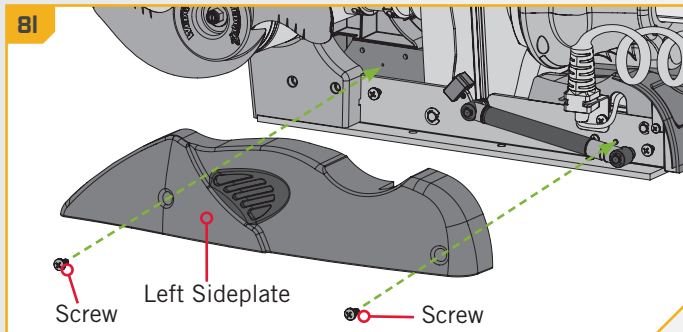
7

- j. At this point in the installation process, the Motor should be secured to the Top Plate Assembly. The Motor can now be reassembled. Slide the Extension Damper back in place on the Damper Pins. This should be done so the shaft on the Damper is pointing inboard. Reinstall the two 5/16" E-clips.



8

- k. Replace the Right Sideplate.
- l. Replace the Left Sideplate.
- m. Replace the four sideplate Screws using a #2 or #3 Phillips Screw Driver.

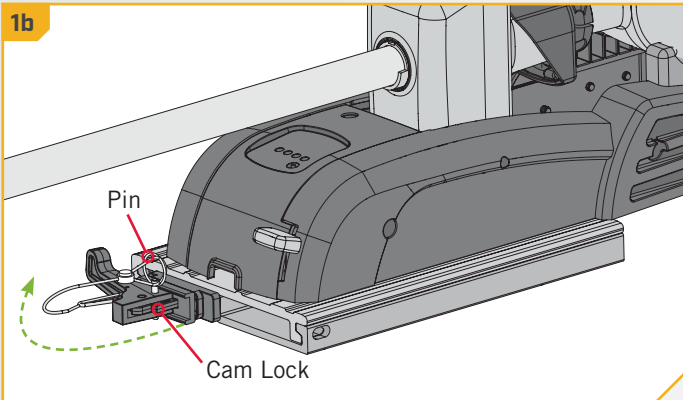


› Installing the Bottom Plate to the Bow

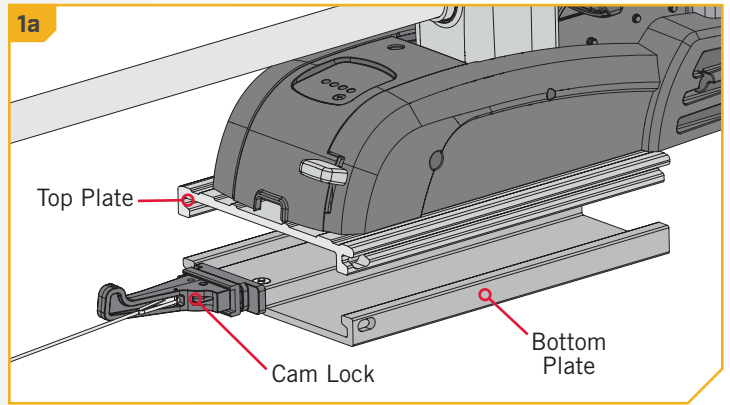
1

- a. Slide the Top Plate with the motor attached into the Bottom Plate.
- b. Swing the Cam Lock closed and latch it with the Pin.

1b



1a

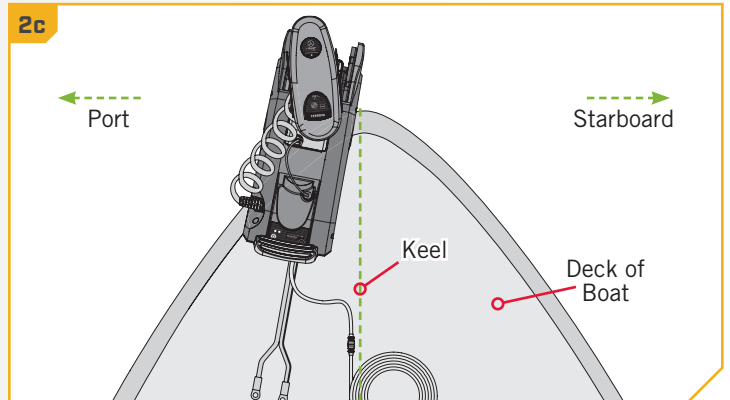


2

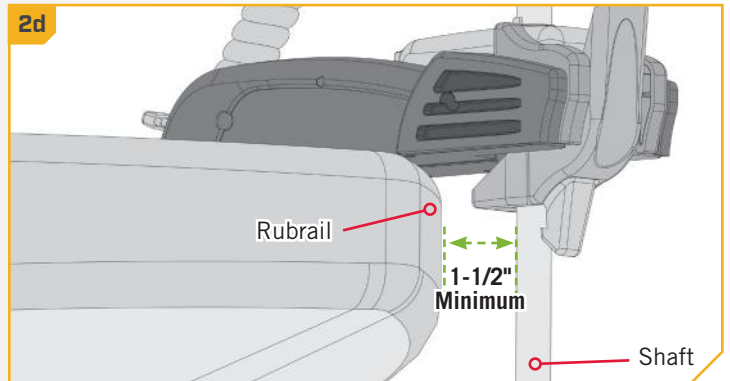
- c. Place the motor with the Quick Release Bracket attached as close to the centerline or keel of the boat as possible. The motor can be installed on either the Port or Starboard side of the boat based on personal preference. Check placement with the motor in the stowed and deployed positions. Review the mounting considerations at the beginning of the installation.
- d. When the motor is in the deployed position, make sure that the Shaft is 1-1/2" out past the Rubrail of the boat. The lower unit, when stowed and deployed must not encounter any obstructions.

NOTICE: Make sure that the motor will not encounter any obstructions when sliding the motor on and off the MKA-32. The exact placement of the motor and MKA-32 when mounting may vary depending on the boat, boat deck, and which base extrusion the quick release bracket is being mounted to. The Ulterra motor cannot be deployed before mounting and connecting a power source.

2c



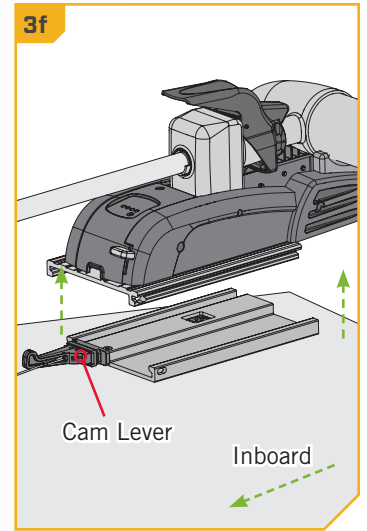
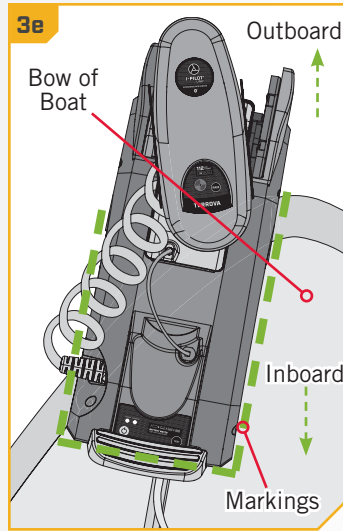
2d



3

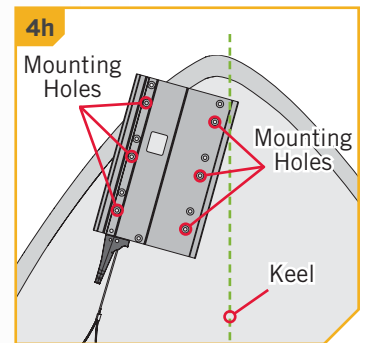
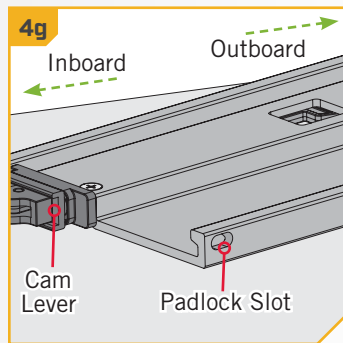
- e. Mark the side edges and rear of the Bottom Plate on the bow of the boat.
- f. Remove the Pin and unlatch the Cam Lever to remove the Top Plate and Motor from the Bottom Plate.

NOTICE: The mounting surface for the Bottom Plate must be completely flat. Rubber Washers (Part #2301720) can be used to shim the Bottom Plate flat before hardware is tightened. The Top Plate will not fit correctly unless the Bottom Plate is installed completely flat.



4

- g. Reposition the Bottom Plate on the marks made on the bow of the boat. Make sure the Padlock Slot and Cam Lever are facing inboard.
- h. Locate the six mounting holes in the Bottom Plate and mark them on the bow. It is recommended to use all six bolts to mount the Bottom Plate. Set the Bottom Plate aside.
- i. Drill through the deck of the boat using a 9/32" Drill Bit on the marked locations.



5

ITEM(S) NEEDED



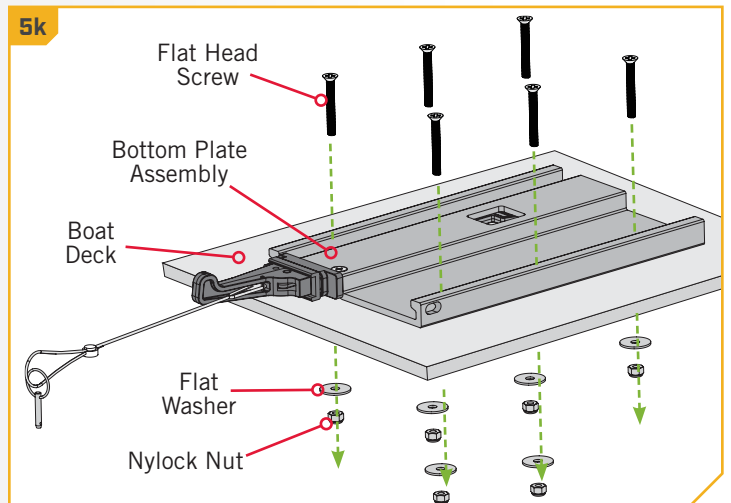
#17 x 6

#19 x 6



#20 x 6

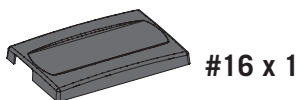
- j. Align the Bottom Plate with the drilled holes.
- k. Put a 1/4-20 X 2" Flat Head Screw (Item #17) in each of the six drilled locations. The Bolts should pass through the Bottom Plate then the boat deck.
- l. Place a Flat Washer (Item #20) and then a Nylock Nut (Item #19) at the end of each Bolt and tighten with the 7/16" Box End Wrench. Make sure all hardware is secure.



› Completing the Installation

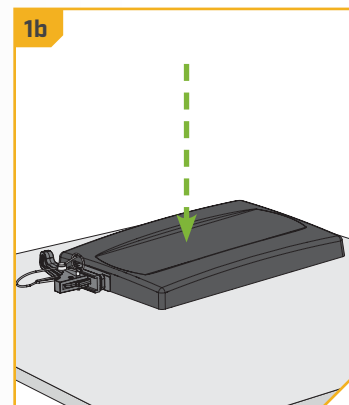
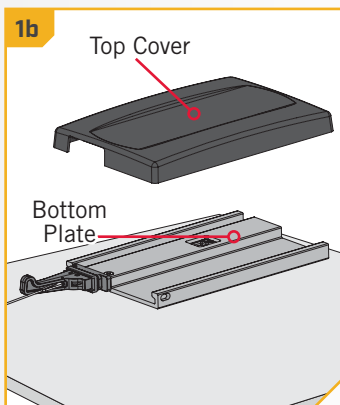
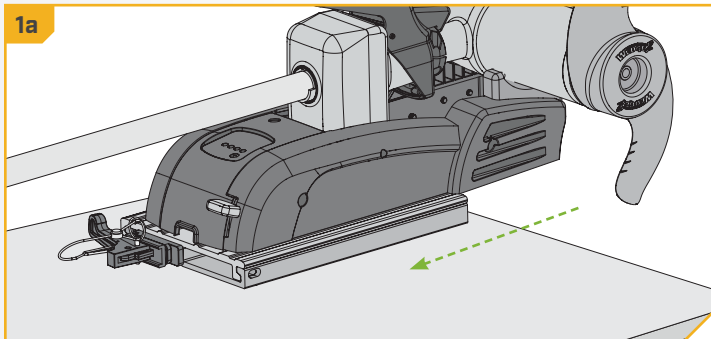
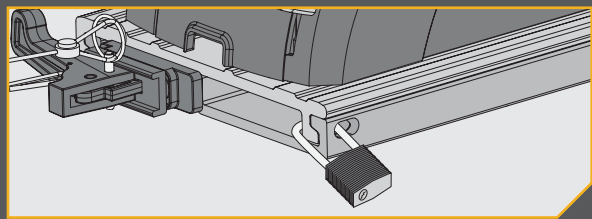
1

ITEM(S) NEEDED



- a. Slide the Top Plate attached to the motor back onto the Bottom Plate that was mounted to the Bow of the boat and secure with the Cam Lever and Pin. Always check to be sure that the Cam Lever is latched and the latch is secured with the Pin to ensure that the Cam Lever remains latched.
- b. The Cover (Item #16) is available to use when the motor is not mounted on the boat. To install the Cover, place it on top of the Bottom Plate. Press down on the center of the Cover while latching the Cam Lever with the Ring Pin. The Cover should fit snugly to the Bottom Plate.

NOTICE: Lock your motor to help prevent theft.



For warranty information, please visit minnkotamotors.com.



minnkotamotors.com



Part #2377116

Minn Kota Consumer & Technical Service
Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
PO Box 8129
Mankato, MN 56001

121 Power Drive
Mankato, MN 56001
Phone (800) 227-6433
Fax (800) 527-4464



©2020 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
All rights reserved.

ECN 40110

Rev K

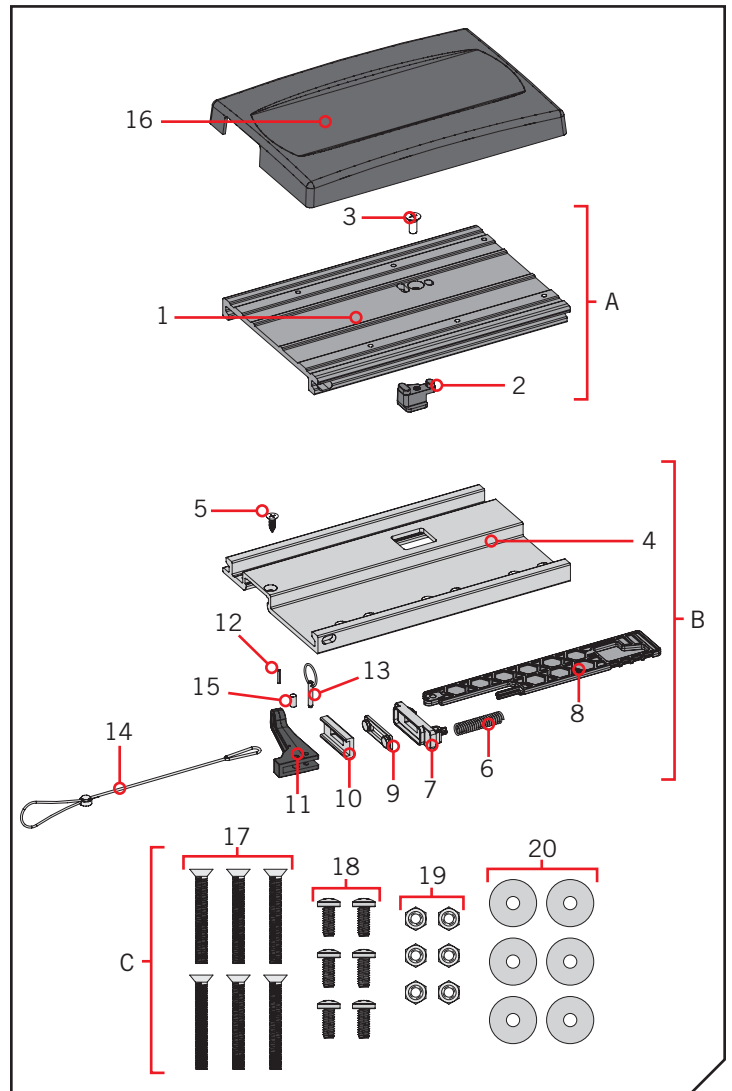
09/20

Pour moteurs à direction électrique et à montage sur proue. Compatible avec la plupart des modèles de moteur de pêche à la traîne à commande électrique Minn Kota^{MD}, y compris : les moteurs de pêche à la traîne Terrova^{MD}, Ulterra^{MC} PowerDrive^{MC}, PowerDrive V2 et PowerDrive Pontoon. Également compatible avec le support de contrôle manuel DeckHand 40 et Pontoon.

Article/Assemblage	N° de pièce	Description	Qté
A Comprend 1 à 3	✘	TOP PLATE ASSEMBLY	1
1	2371986	PLATE-TOP, QRB, MACH	1
2	2228412	CAM PUCK, QCK ATTCH PLT SS	1
3	2373428	SCREW-5/16-18 X 3/4" PFH SS	1
B Comprend 4 à 15	✘	BOTTOM PLATE ASSEMBLY	1
4	2371996	PLATE-BOTTOM, QRB, MACH	1
5	2223452	SCREW-1/4 X 3/4 AB PFH SS	1
6	2222716	SPRING, COMPRESSION OD.480	1
7	2223205	STOP, DRAW BAR, QCK ATTACH	1
8	2223605	DRAW BAR, QCK ATTACH PLATE	1
9	2225110	PAD, URETHANE, QCK ATTACH	1
10	2381948	EXTRUSION BACKER, MACH, ES QRB	1
11	2228415	CAM ARM, QCK ATTACH PLATE	1
12	2262635	PIN-ROLLER, S/S	1
13	2372623	PIN W/RING, QRB	1
14	2373650	LANYARD ELECTRIC STEER, QRB	1
15	2372644	PIN-ROLL, .093 x 5/8" SS	1
16	2370245	COVER, QRB, BLACK	1
C Comprend 17 à 20	2994863	BAG ASSY PD PRO QRB	1
17	2223446	SCREW-1/4-20 X 2" PFH SS	6
18	2332104	SCREW-1/4-20 X 5/8 S/S	6
19	2263103	NUT-1/4-20 NYLOCK SS	6
20	2261713	WASHER-1/4 FLAT 18-8 SS	6
▲	2377116	MANUAL-PD PRO QRB	1

▲ Non affiché sur le schéma des pièces.

✘ Cette pièce est incluse dans un ensemble et ne peut pas être commandée individuellement.

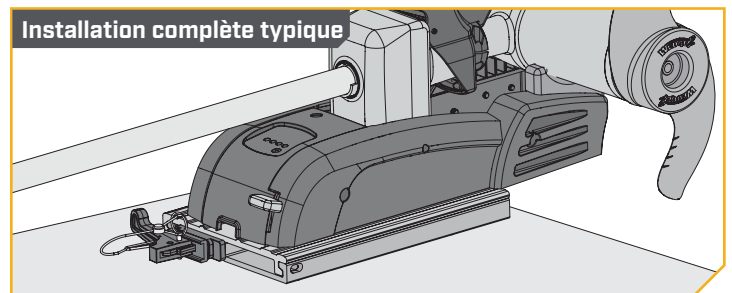


OUTILS ET RESSOURCES NÉCESSAIRES >

- Tournevis cruciforme n° 3
- Clé polygonale/ouverte de 7/16 po (11,1 mm)
- Une deuxième personne pour vous aider avec l'installation
- Perceuse
- Mèche de 9/32 po (7,1 mm)

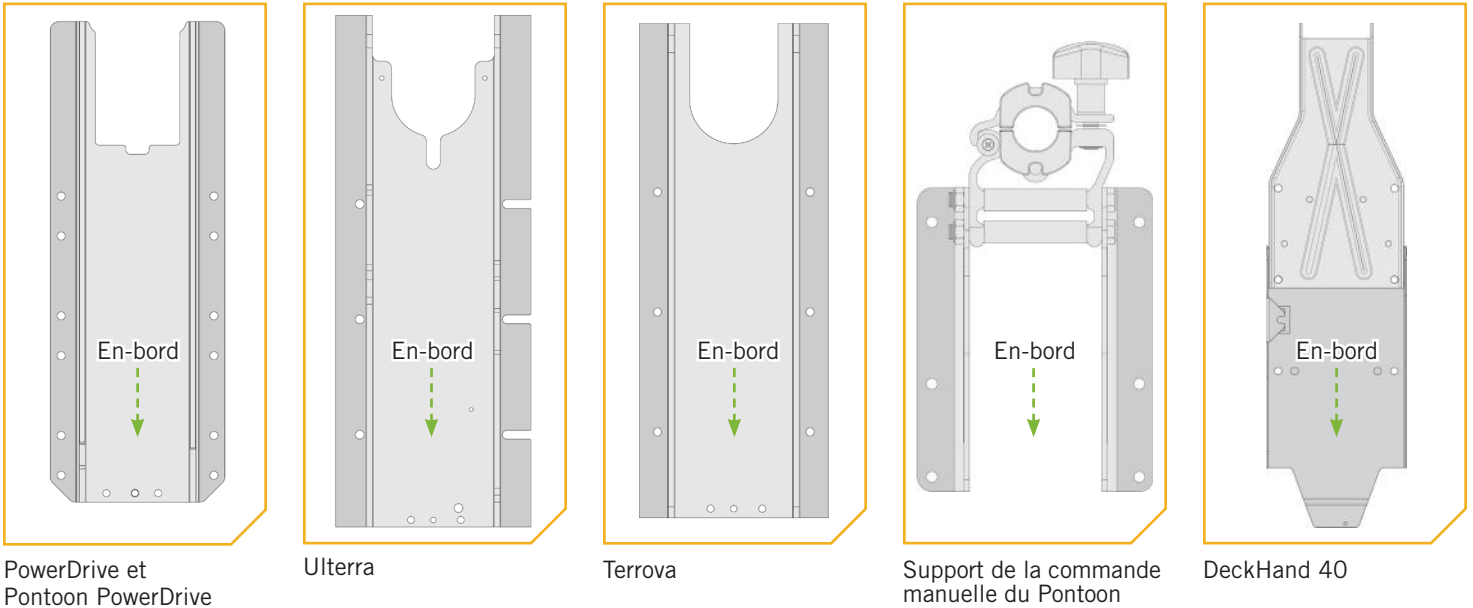
AVIS : il est possible de commander les pièces de remplacement en ligne par la page Commande de pièces Minn Kota sur minnkotamotors.com.

AVIS : Les images sont à titre d'illustration uniquement et peuvent différer de votre moteur.



FACTEURS DE MONTAGE >

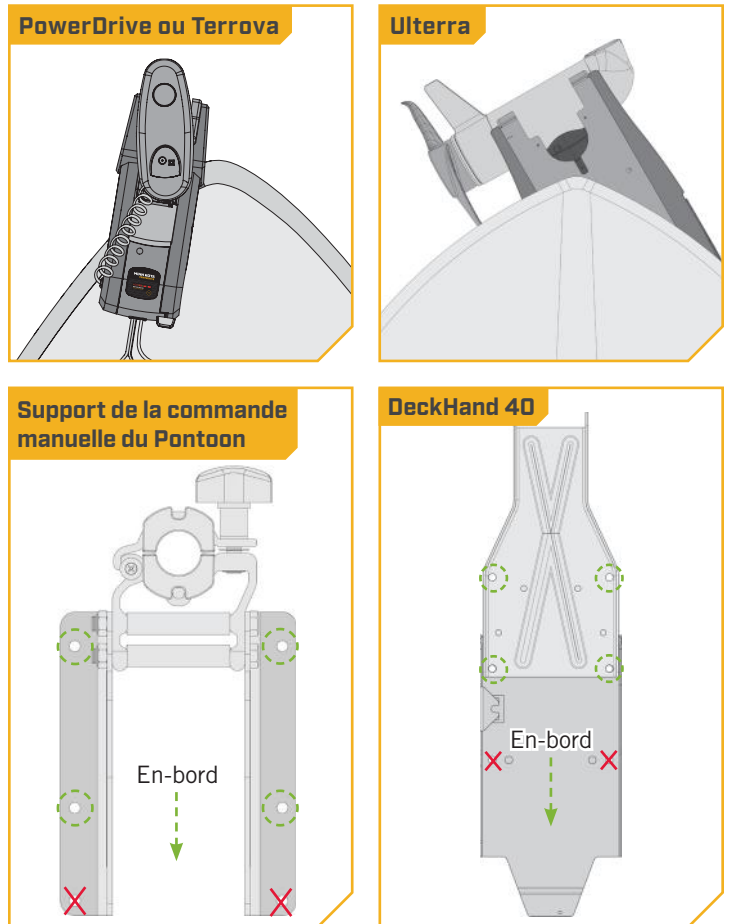
Le MKA-32 est conçu pour être compatible avec les moteurs pour eau douce Ulterra^{MC}, Terrova^{MD}, PowerDrive^{MC}, PowerDrive V2 et Pontoon PowerDrive^{MC} Minn Kota^{MD} et le Deckhand 40. L'extrusion de la base ou le support de montage des moteurs de pêche à la traîne peut varier. Veuillez noter l'apparence des moteurs de pêche à la traîne et des supports de montage concernés. Pour une liste complète des moteurs compatibles avec le MKA-32, veuillez consulter le site Web minnkotamotors.com.



L'emplacement de montage du support à dégagement rapide variera selon le moteur qui sera monté :

- Pour les moteurs PowerDrive ou Terrova :** Déployez pleinement le moteur et positionnez le support sur l'étrave de votre bateau afin de vérifier que le dégagement est approprié. Le moteur ne doit rencontrer aucune obstruction lorsqu'il est abaissé dans l'eau ou monté dans le bateau.
- Pour les moteurs Ulterra :** Positionnez le support de sorte que l'encoche sur la base soit positionnée au-delà du plat-bord du bateau. Le dégagement est approprié lorsque la totalité de l'encoche est visible au-delà du plat-bord. Le moteur Ulterra ne peut pas être déployé avant le montage et la connexion à une source d'alimentation. L'installation de l'Ulterra utilisera la quincaillerie qui est incluse avec le moteur Ulterra. La quincaillerie requise sera six vis en acier inoxydable (pièce n° 2203431) et six rondelles taillées (pièce n° 2201725) dans le sac de quincaillerie de l'Ulterra (pièce n° 2994917).
- Pour le support de commande manuelle Pontoon ou Deckhand 40 :** Montez le support en utilisant seulement les quatre trous qui sont le plus loin hors-bord. Les deux trous les plus proches en-bord ne sont pas utilisés pour installer le support.

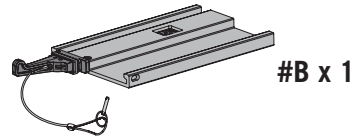
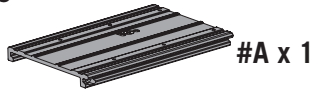
On recommande de monter le moteur aussi près que possible de l'axe du bateau. Le moteur ne doit rencontrer aucune obstruction lorsqu'il est abaissé dans l'eau ou monté dans le bateau pour arrimage ou déploiement. Assurez-vous que le repose-moteur est positionné assez loin du bord du bateau. Vérifiez que la zone sous l'emplacement de montage est plate et dégagée pour percer des trous et installer des rondelles et des écrous.



> Ouverture du support

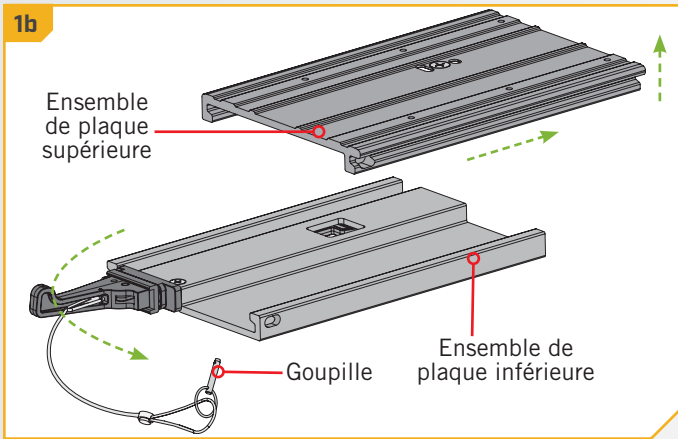
1

ARTICLE(S) REQUIS

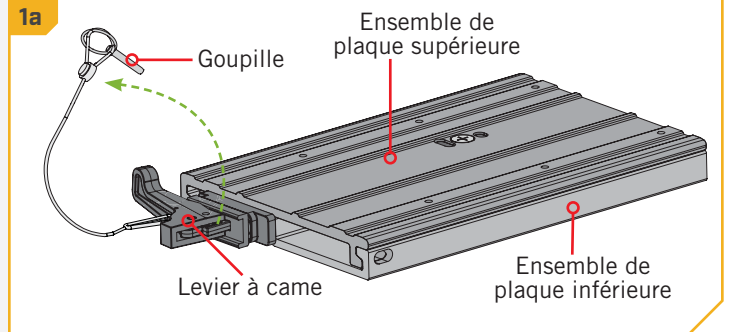


- Retirez la goupille et basculez le levier à came pour l'ouvrir.
- Retirez l'ensemble de la plaque supérieure (ensemble n° A) de l'ensemble de la plaque inférieure (ensemble n° B) en éloignant la plaque supérieure du levier à came en la glissant.

1b



1a



> Installation de la plaque supérieure sur un PowerDrive ou un Terrova

1



AVERTISSEMENT

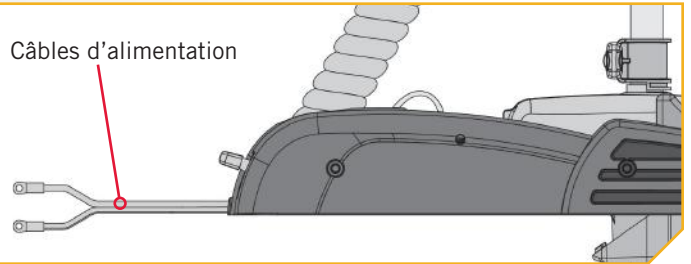
Assurez-vous que les câbles d'alimentation de la batterie sont déconnectés, ou que le disjoncteur, le cas échéant, est en position « arrêt ».

AVIS : Un moteur peut peser jusqu'à 65 lb (29,5 kg).

Pour l'installation, nous recommandons de vous faire aider par une deuxième personne.

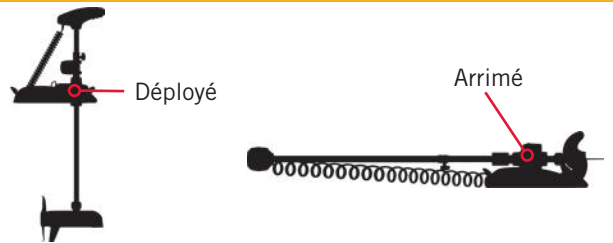
- Placez le support sur une surface élevée, de niveau, comme un établi ou le hayon d'une camionnette. Le moteur devrait être en position arrimé.

Câbles d'alimentation



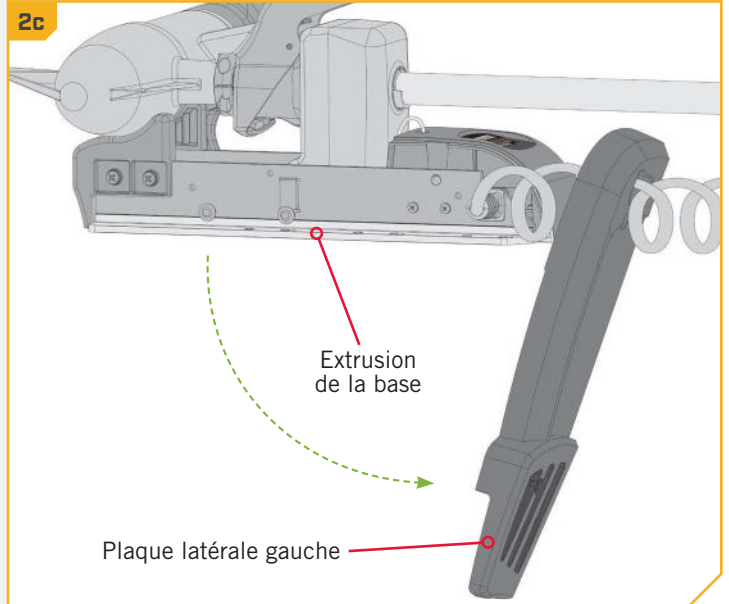
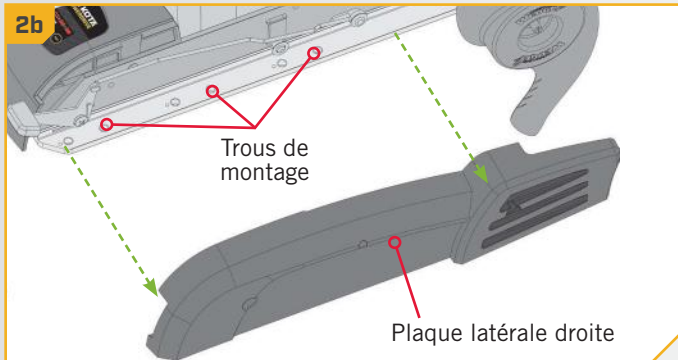
Déployé

Arrimé

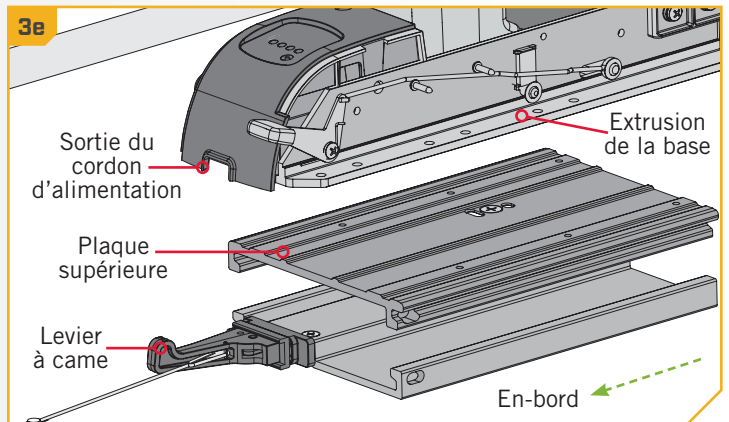


2

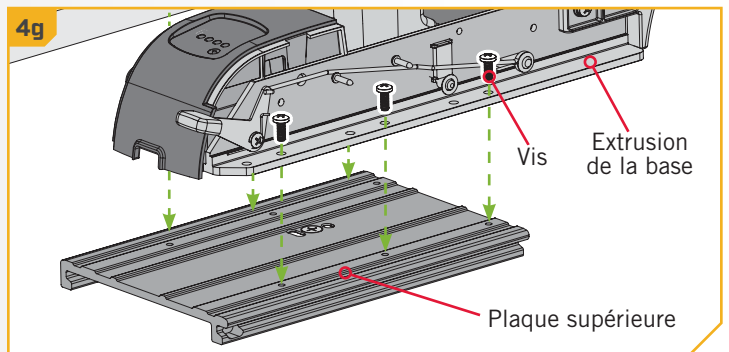
- b. Sur les moteurs concernés, retirez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 3. Deux de ces vis seront situées de chaque côté du support.
- c. Enlevez la plaque latérale droite.
- d. Faites pivoter la plaque latérale gauche en l'éloignant de l'extrusion de la base. Le retrait des plaques latérales expose les trous de montage dans l'extrusion de la base.

**3**

- e. Sur la plaque inférieure, veuillez noter le levier à came qui est fixé à la plaque. Lorsque l'ensemble de support est fixé à l'extrusion de la base, l'extrémité avec le levier à came se fixera à la même extrémité où le cordon d'alimentation sort de la base du support.
- f. Alignez les trous de montage dans la plaque supérieure aux trous de montage dans l'extrusion de la base qui ont été exposés lorsque les plaques latérales ont été retirées. Assurez-vous que le levier à came est situé sur le support le plus près du cordon d'alimentation et tourné vers en-bord. L'apparence de votre extrusion de la base peut varier selon le type de moteur.

**4****ARTICLE(S) REQUIS**

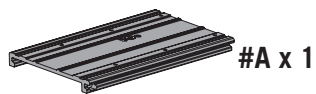
- g. Utilisez les six (6) vis 1/4 po x 5/8 po (6,3 mm x 15,9 mm) (article n° 18) pour fixer la plaque supérieure en dessous de l'extrusion de la base du moteur.
- h. Reposez les plaques latérales sur les moteurs desquels elles ont été enlevées. Fixez les vis à l'aide d'un tournevis cruciforme n° 3.



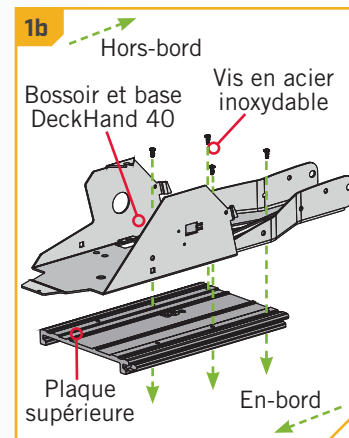
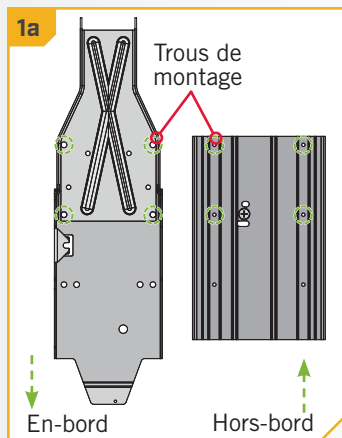
Installation de la plaque supérieure sur un DeckHand 40

1

ARTICLE(S) REQUIS



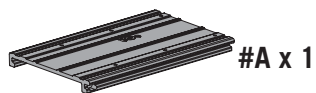
- Positionnez le bossoir et la base du DeckHand 40 au-dessus de la plaque supérieure (article n° A) et montez le support en utilisant seulement les quatre trous qui sont le plus loin hors-bord. Les deux trous les plus proches en-bord ne sont pas utilisés pour installer le support.
- Utilisez quatre vis 1/4 po x 5/8 po (6,3 mm x 15,9 mm) (article n° 18) pour serrer la plaque supérieure au support. Les vis doivent être insérées à travers le DeckHand 40 et dans le support.



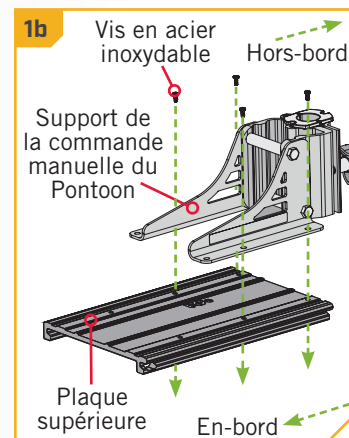
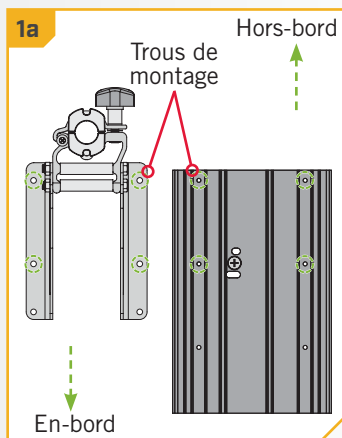
Installation de la plaque supérieure sur un support de commande manuelle Pontoon

1

ARTICLE(S) REQUIS



- Positionnez le support de commande manuelle Pontoon au-dessus de la plaque supérieure (article n° A) et montez le support en utilisant seulement les quatre trous qui sont le plus loin hors-bord. Les deux trous les plus proches en-bord ne sont pas utilisés pour installer le support.
- Utilisez quatre vis 1/4 po x 5/8 po (6,3 mm x 15,9 mm) (article n° 18) pour serrer la plaque supérieure au support. Les vis doivent être insérées dans le support de commande à main Pontoon et dans le support à dégagement rapide.



Installation de la plaque supérieure sur un Ulterra

1

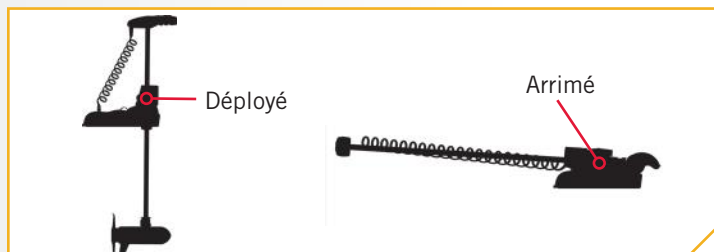
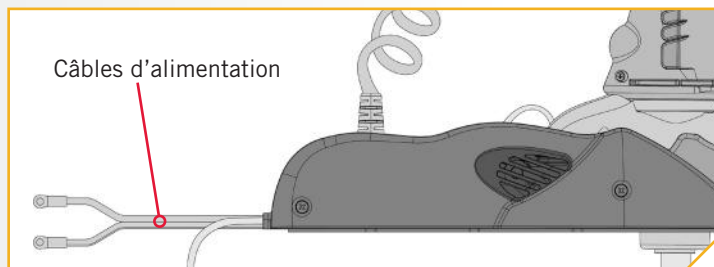
AVERTISSEMENT

Assurez-vous que les câbles d'alimentation de la batterie sont déconnectés, ou que le disjoncteur, le cas échéant, est en position « arrêt ».

AVIS : Un moteur peut peser jusqu'à 65 lb (29,5 kg). Pour l'installation, nous recommandons de vous faire aider par une deuxième personne.

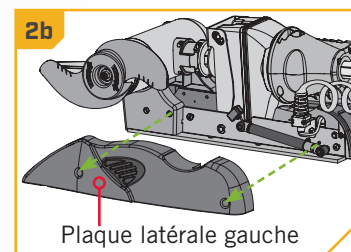
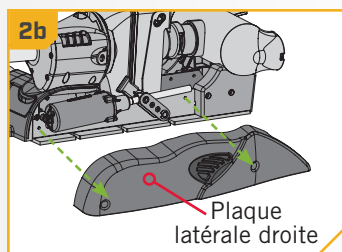
- Placez le support sur une surface élevée, de niveau, comme un établi ou le hayon d'une camionnette. Le moteur devrait être en position arrimé.

AVIS : L'installation de l'Ulterra utilisera la quincaillerie qui est incluse avec le moteur Ulterra. La quincaillerie requise sera six vis en acier inoxydable (n° 2203431) et six rondelles taillées (n° 2201725) dans le sac de quincaillerie de l'Ulterra (n° 2994917).



2

- Retirez les plaques latérales pour accéder aux trous de montage en utilisant un tournevis n° 3.

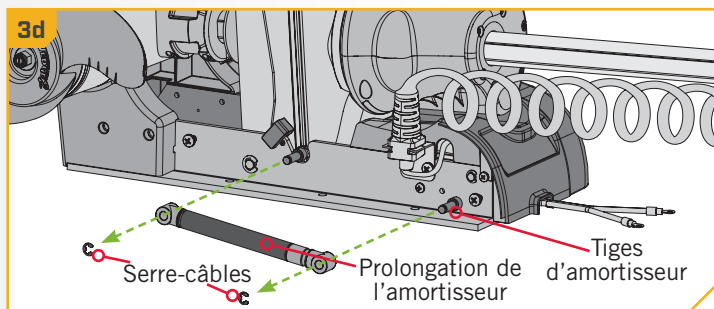
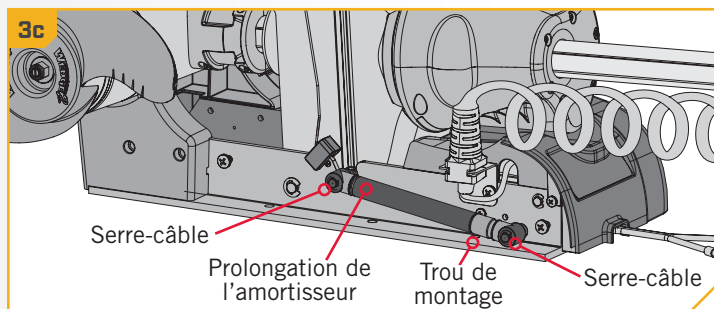


3

- Sous la plaque latérale gauche, la prolongation de l'amortisseur bloque l'accès au trou de montage avant gauche.
- À l'aide d'un petit tournevis, retirez les deux serre-câbles de 5/16 po (7,9 mm) qui tiennent la prolongation de l'amortisseur en place. Lorsque les serre-câbles sont retirés, faites glisser la prolongation de l'amortisseur des tiges d'amortisseur pour exposer le trou de montage arrière gauche. Déposez les deux serre-câbles et la prolongation de l'amortisseur dans un endroit sûr afin de ne pas les perdre avant d'être réassemblés plus tard dans l'installation.

AVERTISSEMENT

Ne déployez pas le moteur tant que l'installation n'est pas terminée sur le bateau. Les illustrations sont à titre de référence seulement. Le déploiement de votre moteur avant l'installation au bateau pourrait entraîner des blessures.

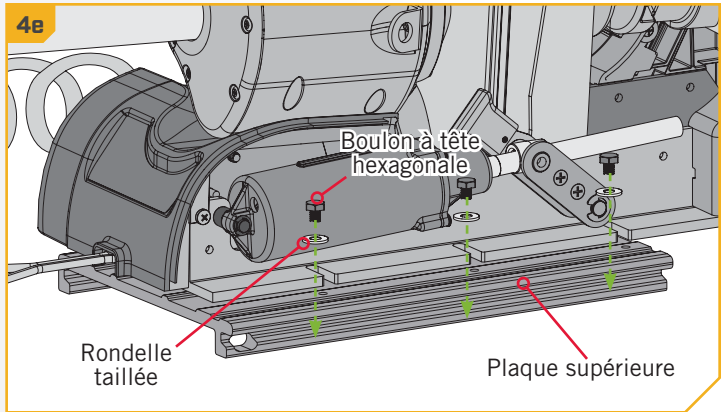


4

AVIS : Les vis en acier inoxydable (article n° 18) qui sont fournies avec le support à dégagement rapide ne sont pas utilisées lors de l'installation du MKA-32 sur un Ultrerra. Les rondelles taillées (n° 2201725) et les boulons à tête hexagonale (n° 2203431) inclus dans la quincaillerie de montage fournie avec le moteur Ultrerra devraient être utilisés à la place.

AVIS : Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Le fait de mouiller les vis ou d'appliquer un produit antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.

- e. Installez la plaque supérieure sur le moteur en utilisant trois boulons à tête hexagonale (n° 2203431) et trois rondelles taillées (n° 2201725). Placez une rondelle taillée sur chaque boulon à tête hexagonale. Enfilez partiellement les boulons avec la rondelle taillée sur la plaque supérieure. Laissez un espace d'au moins 1/4 po (6,4 mm) entre les rondelles taillées et la plaque supérieure, afin de pouvoir glisser l'extrusion de la base sous la rondelle taillée pour la placer.

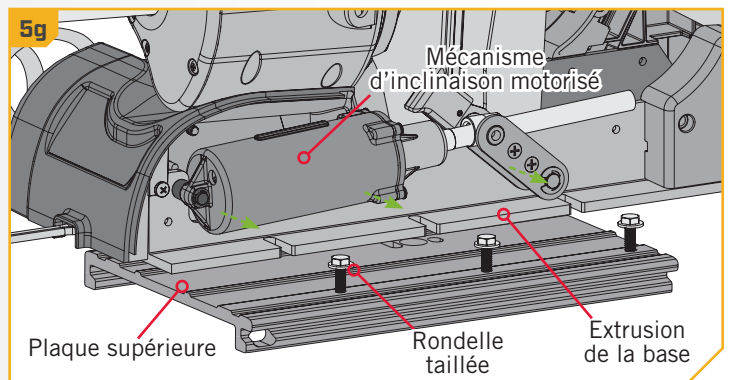


ATTENTION

Faites preuve de vigilance pour éviter de pincer ou d'endommager les fils de capteur qui longent l'extrusion de la base lors de l'installation et du serrage des boulons de montage du moteur.

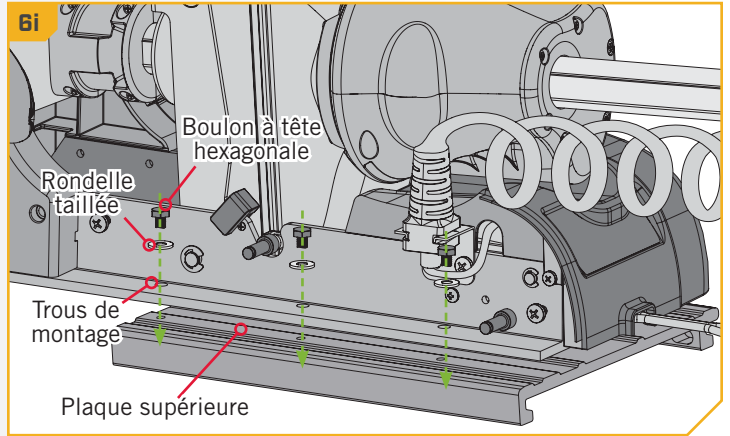
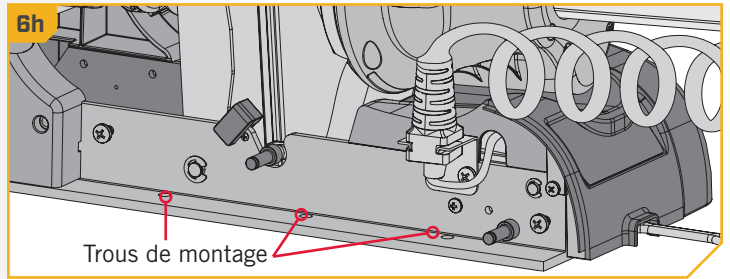
5

- f. Faites glisser en place l'extrusion de la base sous les boulons que vous venez d'installer.
- g. L'extrusion de la base devrait glisser entre la plaque supérieure et les rondelles taillées. Tenez les rondelles taillées sur la vis en acier inoxydable afin que la rondelle taillée soit placée sur l'extrusion de la base.

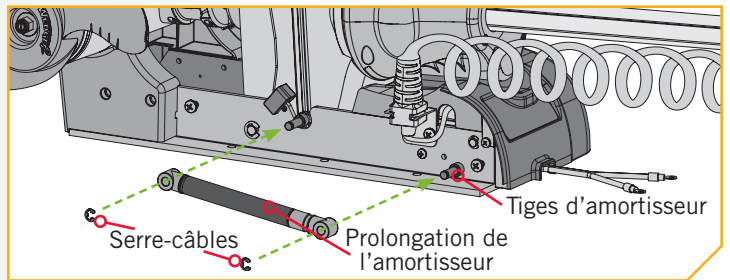


6

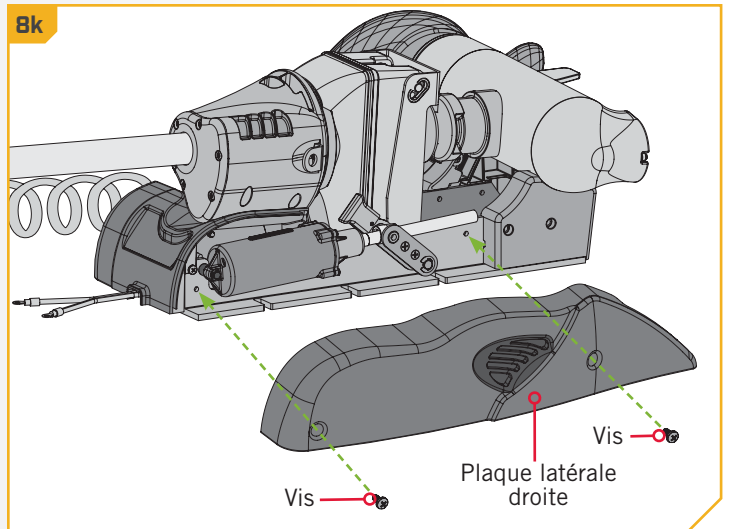
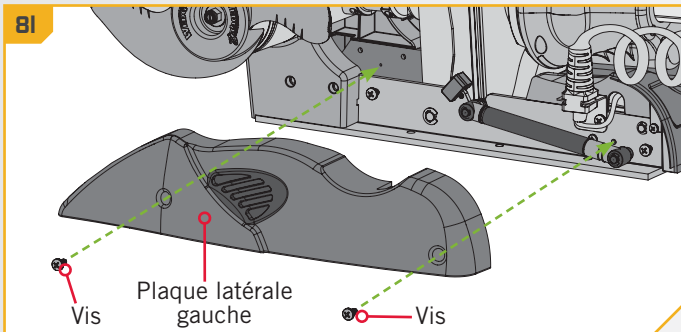
- h. Placez la quincaillerie dans les trous de montage sur le côté du support où se trouve l'amortisseur pour fixer l'extrusion de la base.
- i. Installez le moteur avec les boulons à tête hexagonale (n° 2203431) et les rondelles taillées (n° 2201725). Orientez les rondelles taillées pour que le côté plat de la rondelle soit tourné vers l'extrusion de la base. Le boulon devrait passer à travers la rondelle taillée et l'extrusion de la base et dans la plaque supérieure. Ne pas trop serrer.

**7**

- j. À ce stade du processus d'installation, le moteur devrait être fixé à l'ensemble de la plaque supérieure. Le moteur peut maintenant être réassemblé. Glissez la prolongation de l'amortisseur à sa place sur les tiges d'amortisseur. Cela doit se faire de façon à ce que l'arbre de l'amortisseur pointe vers l'intérieur du bateau. Réinstallez les deux serre-câbles de 5/16 po (7,9 mm).

**8**

- k. Remplacez la plaque latérale droite.
- l. Remplacez la plaque latérale gauche.
- m. Remplacez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 2 ou n° 3.

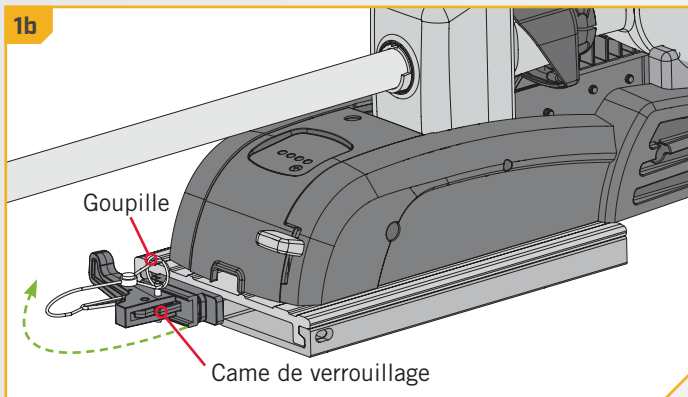


Installation de la plaque inférieure sur l'étrave

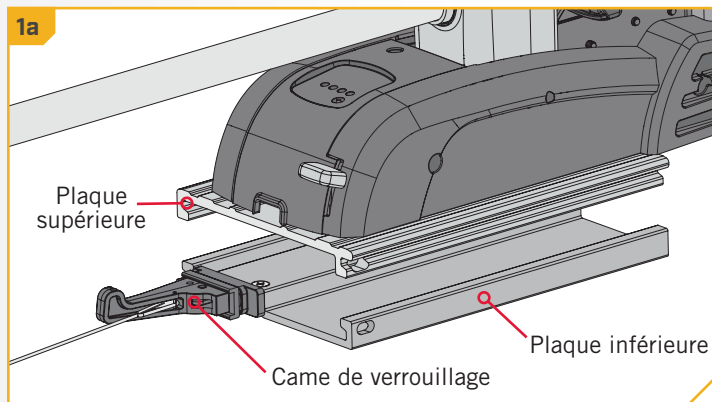
1

- Faites glisser la plaque supérieure avec le moteur fixé dans la plaque inférieure.
- Basculez la came de verrouillage pour la fermer et verrouiller avec la goupille.

1b



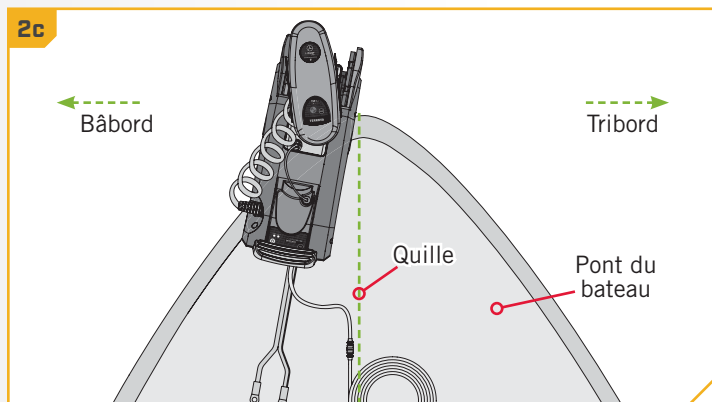
1a



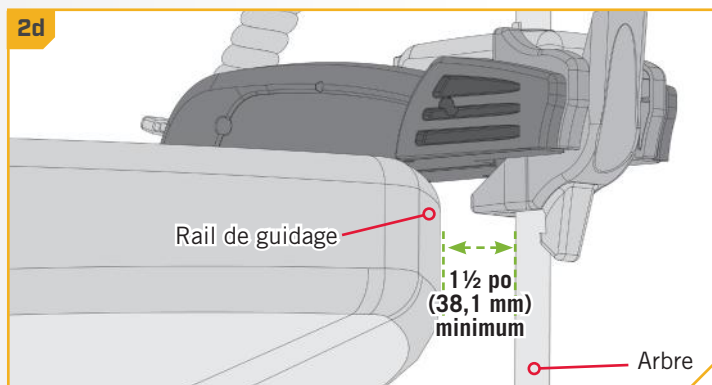
2

- Placez le moteur avec le support à dégageur rapide le plus près possible de l'axe ou la quille. Le moteur peut être installé soit sur le côté bâbord ou tribord du bateau, selon la préférence personnelle. Vérifiez l'emplacement avec le moteur dans la position arrimée et déployée. Relisez les facteurs de montage juste avant l'installation.
- Lorsque le moteur est en position déployée, assurez-vous que l'arbre dépasse le rail de guidage de 1 1/2 po (38,1 mm). Lorsqu'il est arrimé et déployé, l'appareil inférieur ne doit pas rencontrer d'obstacles.

2c



2d

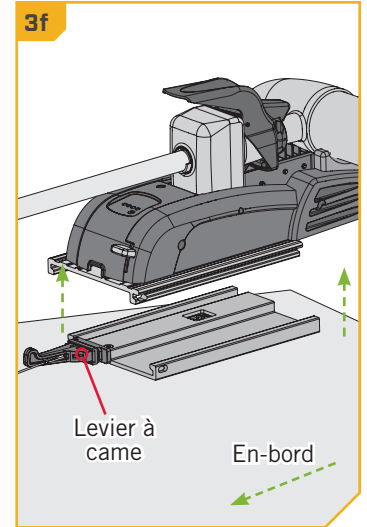
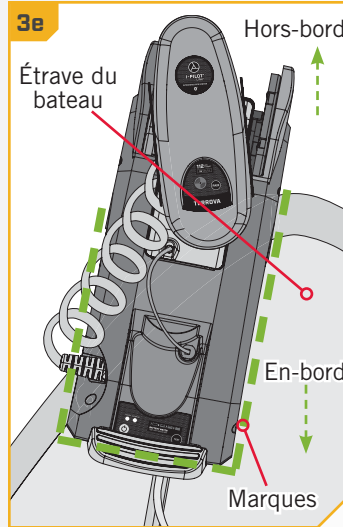


AVIS : assurez-vous que le moteur ne rencontrera pas d'obstacles lorsque vous le faites glisser sur le MKA-32. L'emplacement précis du moteur et du MKA-32 peut varier selon le bateau, le pont du bateau et l'extrusion de la base sur laquelle est monté le support. Le moteur Ulterra ne peut pas être déployé avant le montage et la connexion à une source d'alimentation.

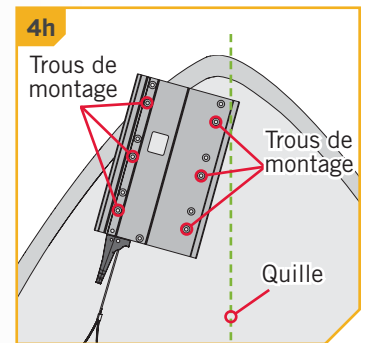
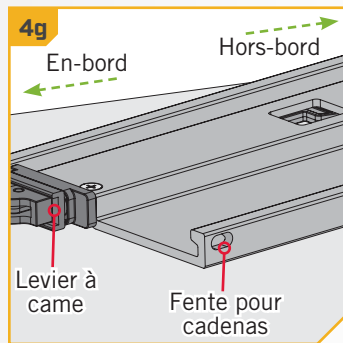
3

- e. Marquez les bords latéraux et arrière de la plaque inférieure sur l'étrave de votre bateau.
- f. Retirez la goupille et déverrouillez le levier à came pour retirer la plaque supérieure et le moteur de la plaque inférieure.

AVIS : La surface de montage pour la plaque inférieure doit être complètement à plat. Des rondelles caoutchouc (pièce n° 2301720) peuvent être utilisées pour caler la plaque inférieure afin qu'elle soit à plat avant le serrage de la quincaillerie. La plaque supérieure ne s'ajustera pas correctement si la plaque inférieure n'est pas installée complètement à plat.

**4**

- g. Repositionnez la plaque inférieure sur les marques faites sur l'étrave du bateau. Veillez à ce que la fente pour cadenas et le levier à came soient tournés vers l'en-bord.
- h. Trouvez les six trous de montage dans la plaque inférieure et marquez-les sur l'étrave. On recommande l'utilisation des six boulons pour monter la plaque inférieure. Mettez la plaque inférieure de côté.
- i. Percez le pont du bateau à l'aide d'une perceuse 9/32 po (7,1 mm) aux endroits marqués.

**5****ARTICLE(S) REQUIS**

#17 x 6

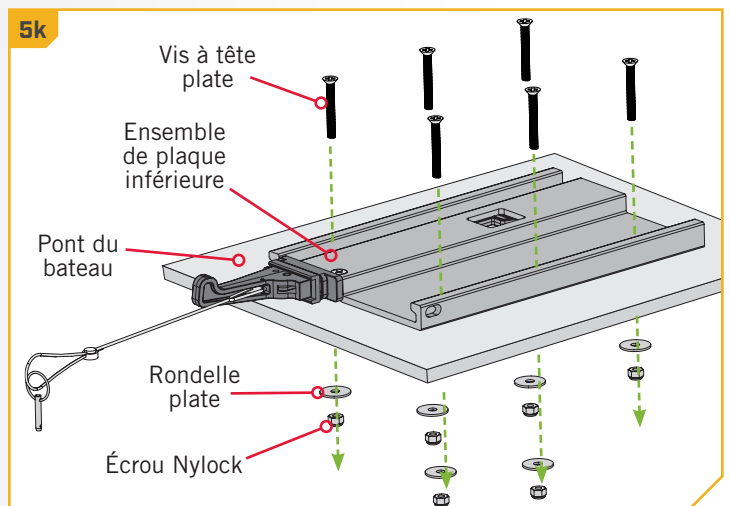


#19 x 6



#20 x 6

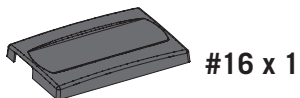
- j. Alignez la plaque inférieure avec les trous percés.
- k. Mettez une vis à tête plate de 1/4 - 20 x 2 po (6,4 - 20 x 50,8 mm) (article n° 17) dans chacun des six emplacements percés. Les boulons devraient traverser la plaque inférieure puis le pont du bateau.
- l. Mettez une rondelle plate (article n° 20) et ensuite un écrou Nylock (article n° 19) à l'extrémité de chaque boulon et serrez avec une clé polygonale de 7/16 po (11,1 mm). Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée.



Terminer l'installation

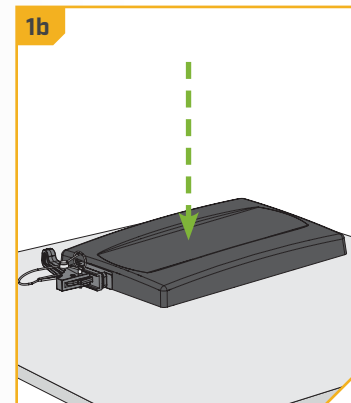
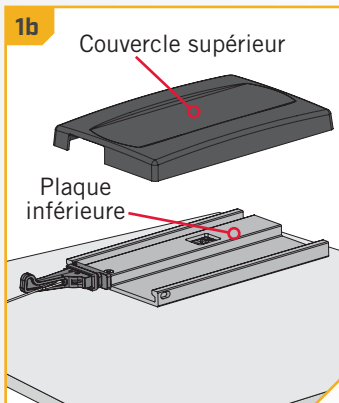
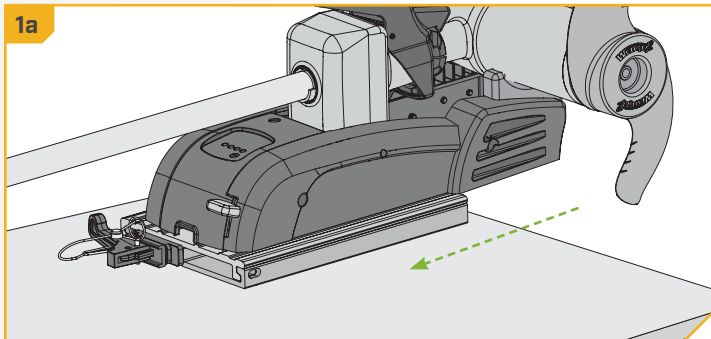
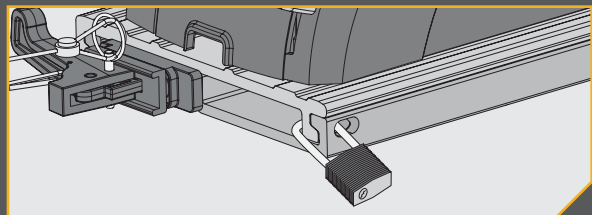
1

ARTICLE(S) REQUIS



- Faites glisser la plaque supérieure fixée sur le moteur sur la plaque inférieure qui a été montée à l'étrave du bateau et fixez-la avec un levier à came et une goupille. Assurez-vous toujours que le levier à came est verrouillé et sécurisé avec la goupille afin d'assurer qu'il reste verrouillé.
- Le couvercle (article n° 16) peut être utilisé lorsque le moteur n'est pas monté sur le bateau. Pour installer le couvercle, placez-le sur le dessus de la plaque inférieure. Appuyez au centre du couvercle en verrouillant le levier à came avec un anneau goupille. Le couvercle devrait s'ajuster sans jeu sur la plaque inférieure.

AVIS : Verrouillez votre moteur pour éviter le vol.



Pour obtenir des renseignements sur la garantie, veuillez visiter minnkotamotors.com.



minnkotamotors.com



Part #2377116

Minn Kota Consumer & Technical Service
Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
PO Box 8129
Mankato, MN 56001

121 Power Drive
Mankato, MN 56001
Phone (800) 227-6433
Fax (800) 527-4464



©2020 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
All rights reserved.

ECN 40110

Rev K

09/20