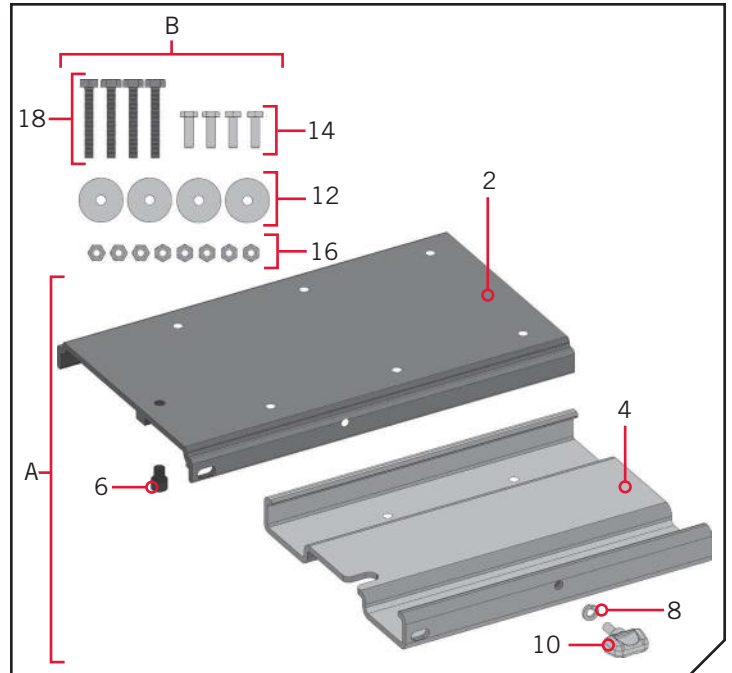


For use with all Minn Kota® PowerDrive™, Pontoon PowerDrive™, Ulterra™ and Terrova® freshwater trolling motors, the PowerDrive™ Pontoon Hand Control Bracket and the DeckHand 40.

Item / Assembly	Part #	Description	Qty.
A Includes 2-10	2990114	QCK REL PLATE/THUMB SCREW ASM	1
2	*	PLATE-MNT,TOP PD QUICK RELEASE	1
4	*	PLATE-MNT,BTM PD/AP QK/RL	1
6	2373421	SCREW-5/16-18 X 3/8 SHCS S/S	1
8	9951778	LOCKWASHER-1/4" ZINC	1
10	2011385	SCREW-TENSION/NEW KNOB	1
▲	2374914	INSTR SHEET-PD/AP QK RL BRK	1
B Includes 12-18	2994932	BAG ASM, ELEC. STEER QRB	1
12	2371728	WASHER-FENDER 1/4 X 1 1/4 ZP	4
14	2373413	SCREW-1/4-20 X 7/8 HHCS ZP	4
16	2263104	NUT-1/4-20 NYLOCK ZP	8
18	2373516	BOLT-1/4-20 X 2" HHC ZP	4

▲ Not shown on Parts Diagram.

\* This part is included in an assembly and cannot be ordered individually.



### TOOLS AND RESOURCES REQUIRED >

- #3 Phillips Screw Driver
- 9/32" Drill Bit
- A second person to help with the installation
- Drill
- 7/16" Box End Wrench

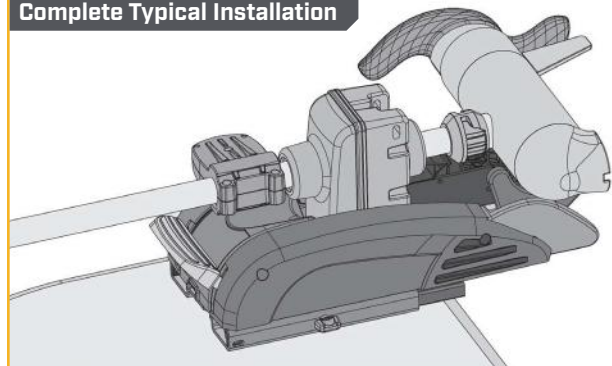
### MOUNTING CONSIDERATIONS >

It is recommended that the motor be mounted as close to the centerline of the boat as possible. The motor must not encounter any obstructions as it is lowered into the water or raised into the boat when stowed and deployed. Make sure the motor rest is positioned far enough beyond the edge of the boat. Make sure the area under the mounting location is flat, clear to drill holes and install nuts and washers.

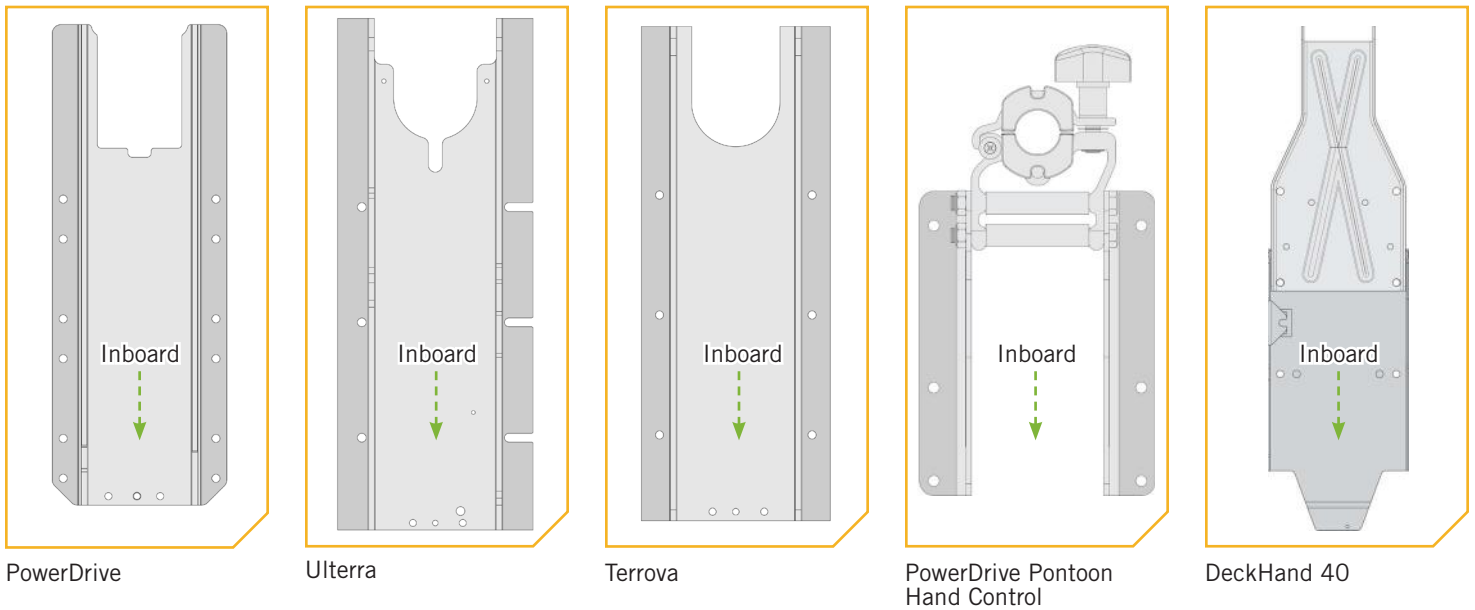
**NOTICE:** Images are a graphical representation and may vary slightly from your motor.

**NOTICE:** In order for the MKA-16-03 bracket to be engaged and dis-engaged, the motor must be in the stowed position.

### Complete Typical Installation



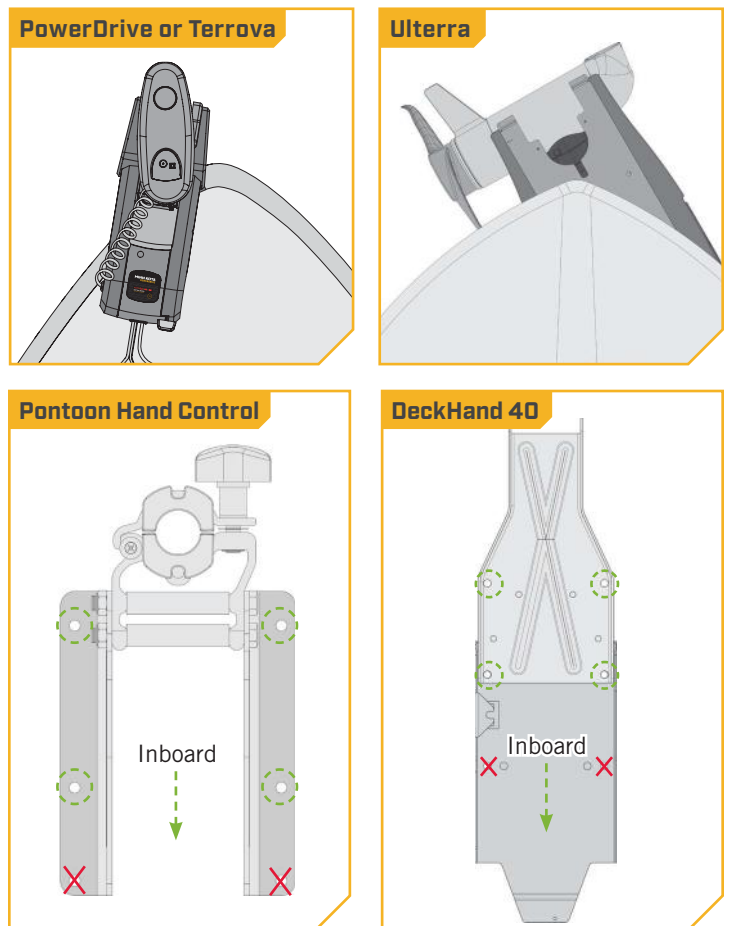
The MKA-16-03 Electric Steer Quick Release Bracket is designed to work on a number of Minn Kota trolling motors. The base extrusion or mounting bracket of the trolling motors may vary. Please note the appearance of the applicable trolling motors and mounting brackets.



The mounting location of the Quick Release Bracket will vary depending on the motor that will be mounted:

- For PowerDrive or Terrova motors:** Fully deploy the motor and position the bracket on the bow of your boat to check for proper clearance. The motor must not encounter any obstructions as it is lowered into the water or raised into the boat.
- For Ulterra Motors:** Position the bracket so the notch in the base is positioned beyond the gunwale of the boat. For proper clearance, the entire notch must be visible beyond the gunwale. The Ulterra motor cannot be deployed before mounting and connecting to a power source.
- For the DeckHand 40 and Pontoon Hand Control Bracket:** Mount the bracket using only the four holes that are farthest outboard. The two holes closest inboard are **not** used to install the bracket.

It is recommended that the motor be mounted as close to the centerline of the boat as possible. The motor must not encounter any obstructions as it is lowered into the water or raised into the boat when stowed and deployed. Make sure the motor rest is positioned far enough beyond the edge of the boat. Make sure the area under the mounting location is flat, clear to drill holes and install nuts and washers. Recruit a second person to help with the installation, as an unsecured motor will tip when deployed and when left unattended.



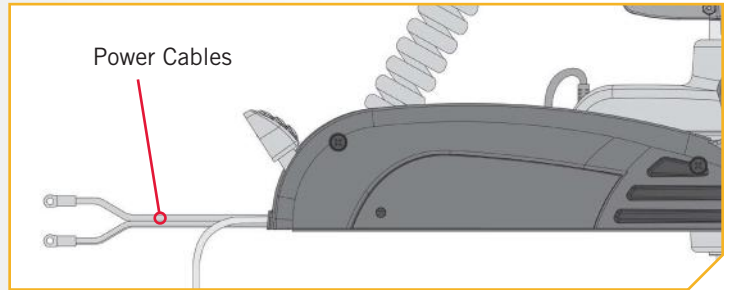


## > Installing the Top Plate to a PowerDrive or Terra

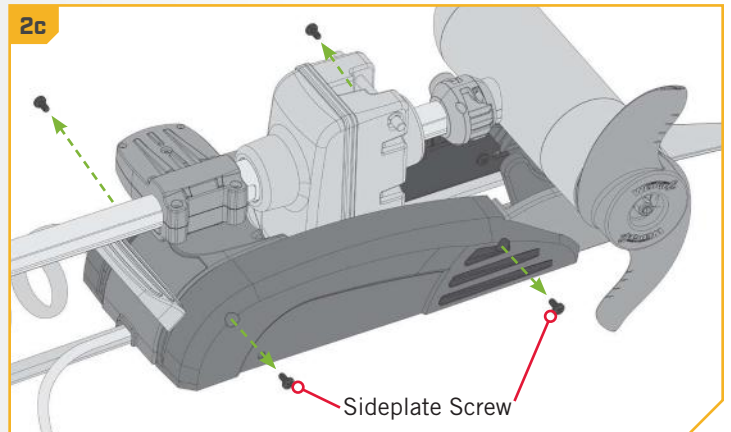
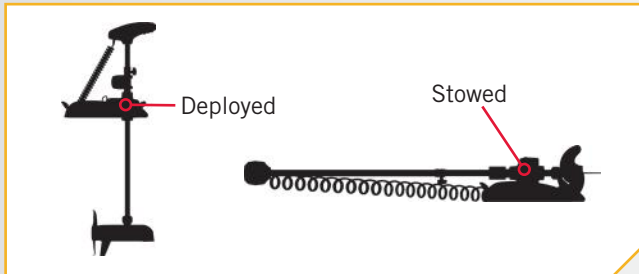
- 1** a. Make sure that the Power Cables from the battery are disconnected, or that the breaker, if equipped, is "off."

### **⚠ WARNING**

Make sure the motor is mounted on a level surface and is not connected to a power source.

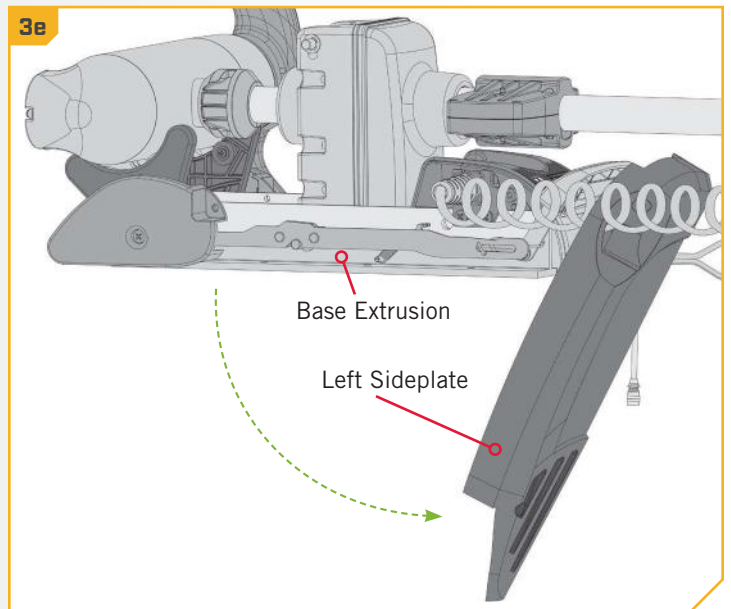
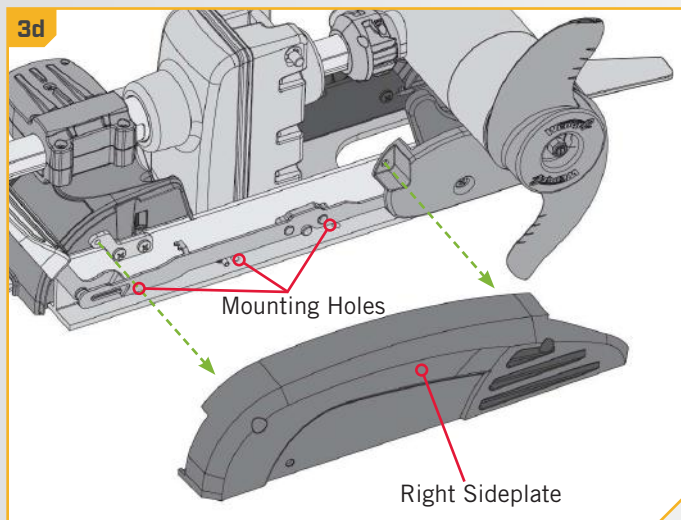


- 2** b. Place the mount on an elevated, level surface such as a workbench or the tailgate of a pickup. The motor should be in the stowed position.
- c. Remove the four Sideplate screws using a #3 Phillips screwdriver. Two of these screws will be located on each side of the mount.



**NOTICE:** This motor weighs up to 65lbs. We recommend having a second person help with the installation.

- 3** d. Remove the Right Sideplate.
- e. Swing the Left Sideplate out and away from the Base Extrusion. Removing the sideplates exposes the mounting holes in the Base Extrusion.

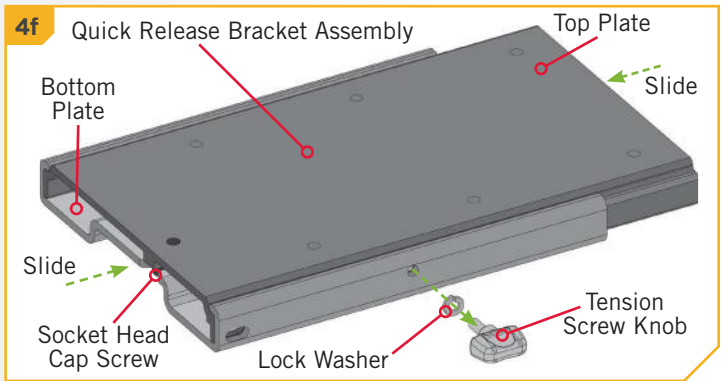


# 4

## ITEM(S) NEEDED



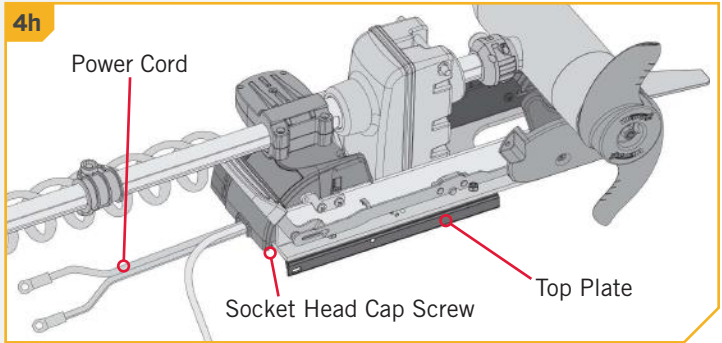
- f. Take the Quick Release Bracket Assembly (Assembly #A) and remove the Tension Screw Knob and Lock Washer. Set the Tension Screw Knob and the Lock Washer aside to reassemble later.
- g. Slide the Top Plate and the Bottom Plate and notice the range of motion allowed in the bracket, and the position of the bracket when it is completely closed. The Socket Head Cap Screw stops the motion of the brackets when closed. Slide the plates completely apart and set the Bottom Plate aside.



**CAUTION**

Watch for pinch points when sliding the top and bottom plates of the Quick Release Bracket.

- h. On the Top Plate, take note of the placement of the single Socket Head Cap Screw already attached to the plate. When the Top Plate is attached to the Base Extrusion, the screw will sit under the mount closest to the end where the Power Cord exits the base of the Mount.

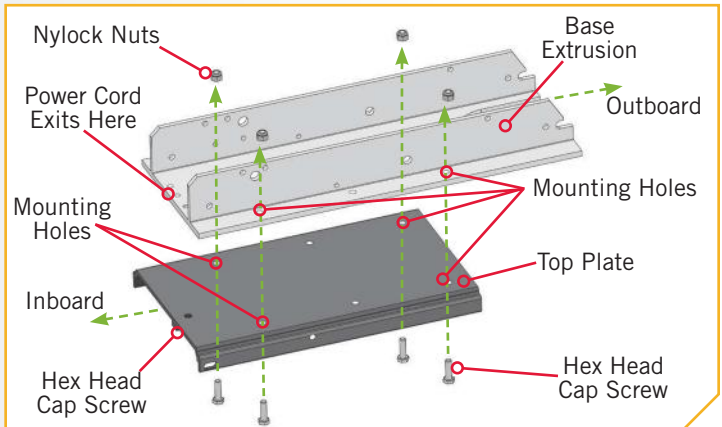


# 5

## ITEM(S) NEEDED



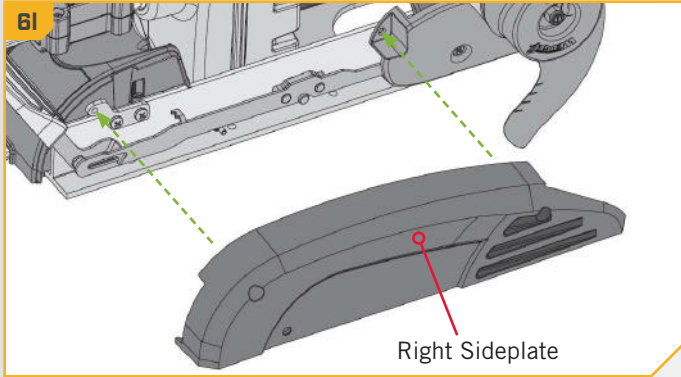
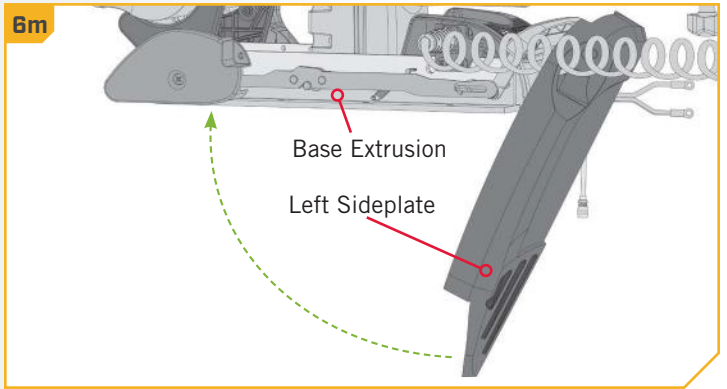
- i. Take the Top Plate and turn it so the flat side faces upwards. Align the Mounting Holes in the Top Plate with the Mounting Holes in the Base Extrusion that were exposed when the sideplates were removed. Make sure that the Socket Head Cap Screw is located on the mount closest to the Power Cord. The appearance of your Base Extrusion may vary depending on motor type.
- j. Use the 1/4 -20 X 7/8 Hex Head Cap Screw (Item #14) and Nylock Nuts (item # 16) to secure the Top Plate to the Base Extrusion. It is recommended to use a minimum of two bolts on each side, placing them the farthest apart on the mount. The screws will pass from the bottom up, through the Top Plate and then the Base Extrusion. The Nylock Nuts are placed on the screws on top of the Base Extrusion and tightened with the 7/16" Box End Wrench. Make sure all hardware is secure.



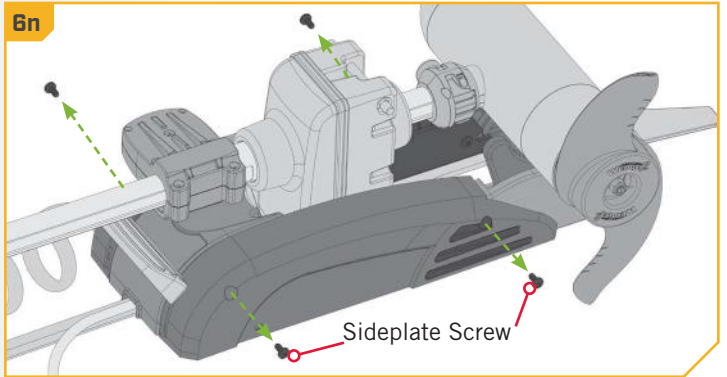
**NOTICE:** To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.

# 6

- k. After the Top Plate is secured to the Base Extrusion, reassemble the Top Plate to the Bottom Plate by sliding it in place and securing with the Lock Washer and Tension Screw Knob.
- l. Replace the Right Sideplate.
- m. Swing the Left Sideplate back into its correct position on the Base Extrusion.



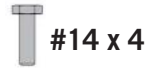
- n. Replace the four sideplate screws using a #3 or #2 Phillips screwdriver. Two of these screws will be located on each side of the mount.



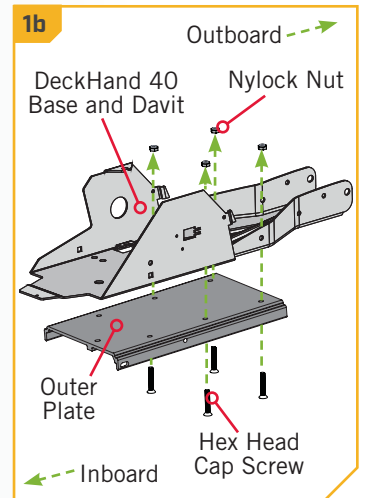
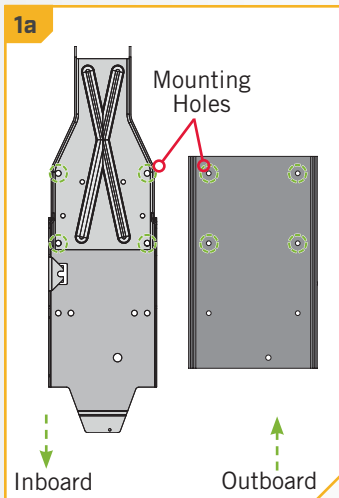
## › Installing the Top Plate to a DeckHand 40

# 1

### ITEM(S) NEEDED



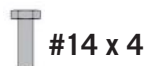
- a. Position the DeckHand 40 Davit and Base over the Top Plate (Assembly #A) and mount the Bracket using only the four holes that are farthest Outboard. The two holes closest inboard are not used to install the Bracket.
- b. Take four Hex Head Cap Screws (Item #14) and insert them from the bottom of the Outer Plate through the DH40. Secure each Screw with a Nylock Nut (Item #16). The Hex Head Cap Screws should face inboard.



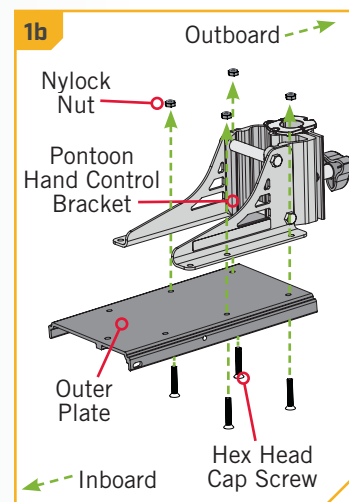
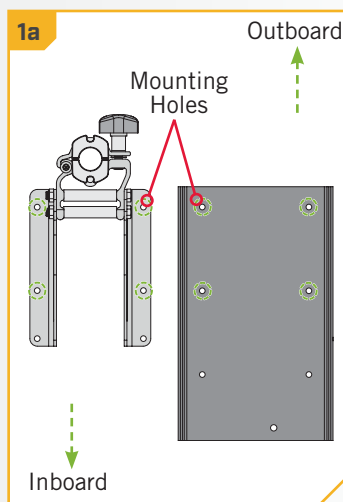
## › Installing the Top Plate to a Pontoon Hand Control Bracket

1

### ITEM(S) NEEDED



- Position the Pontoon Hand Control Bracket over the Top Plate (Assembly #A) and mount the Bracket using only the four holes that are farthest Outboard on the Top Plate. The two holes closest Inboard are not used to install the Bracket.
- Take four Hex Head Cap Screws (Item #14) and insert them from the bottom of the Outer Plate through the Pontoon Hand Control Bracket. Secure each Screw with a Nylock Nut (Item #16). The Hex Head Cap Screws should face Inboard.



## › Installing the Top Plate to an Ulterra

1

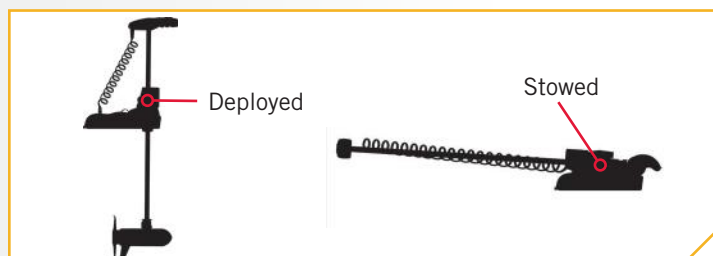
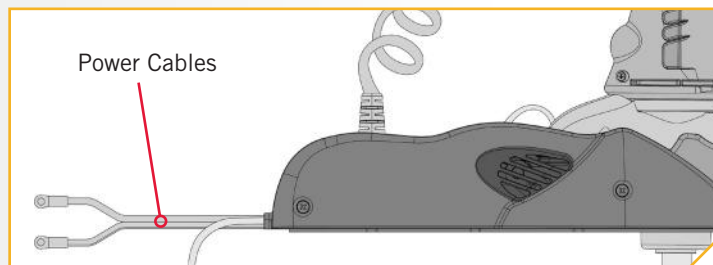
### WARNING

Make sure that the Power Cables from the battery are disconnected, or that the breaker, if equipped, is “off.”

**NOTICE:** A motor may weigh up to 65lbs. We recommend having a second person help with the installation.

- Place the mount on an elevated, level surface such as a workbench or the tailgate of a pickup. The motor should be in the stowed position.

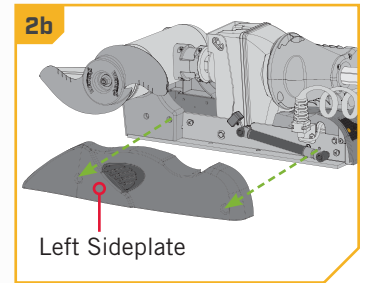
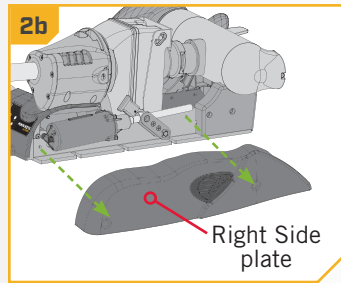
**NOTICE:** Ulterra installation will use hardware that was included with the Ulterra motor. The hardware needed will be six Stainless Steel Screws (Part #2203431) and six Clipped Washers (Part #2201725) from the Ulterra bag assembly (Part #2994917).





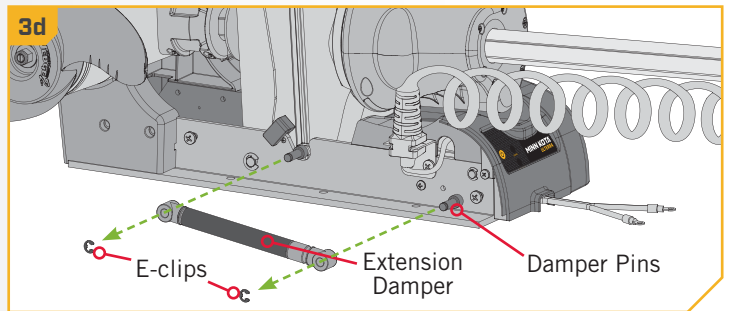
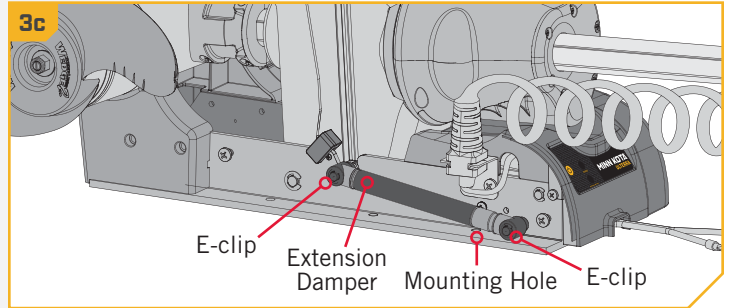
2

- b. Using a #3 Screwdriver, remove the Sideplates to access the Mounting Slots.



3

- c. Under the Left Sideplate, the Extension Damper obstructs access to the left front Mounting Hole.
- d. Using a small Screw Driver, remove the two 5/16" e-clips holding the Extension Damper in place. Once the e-clips are removed, slide the Extension Damper off the Damper Pins to expose the left rear Mounting Hole. Set the two e-clips and Extension Damper in a safe place so they are not misplaced before they are reassembled later in the installation.



**⚠ WARNING**

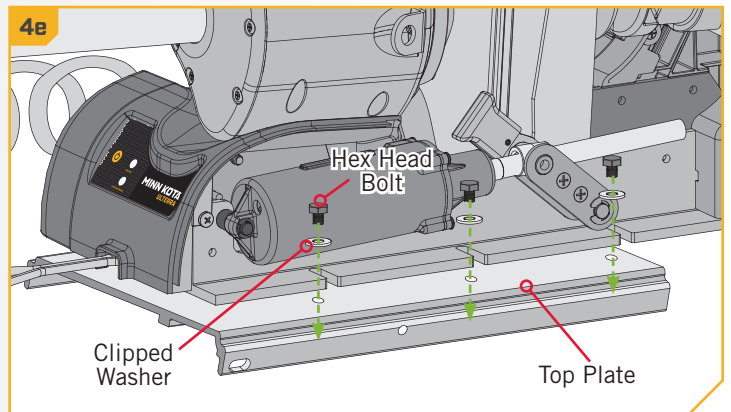
Do not deploy the motor until it is fully mounted to the boat. Illustrations are for reference only. Deploying your motor before it is mounted to the boat may cause injury.

4

**NOTICE:** The Hex Head Bolts (Item #14) and Nylock Nuts (Item #16) that came with the MKA-16-03 are not used when installing the Bracket to an Ulterra. Instead, the Hex Head Bolts (#2203431) and Clipped Washers (#2201725) included in the mounting hardware that came with the Ulterra motor should be used.

**NOTICE:** To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.

- e. Install the Top Plate Assembly to the motor using three Hex Head Bolts (#2203431) and three Clipped Washers (#2201725). The Screws should pass through the Clipped Washer and into the Top Plate. Leave at least 1/4" space between the Hex Head Bolt and Clipped Washer in order to slide the Base Extrusion under the Clipped Washer and into place.

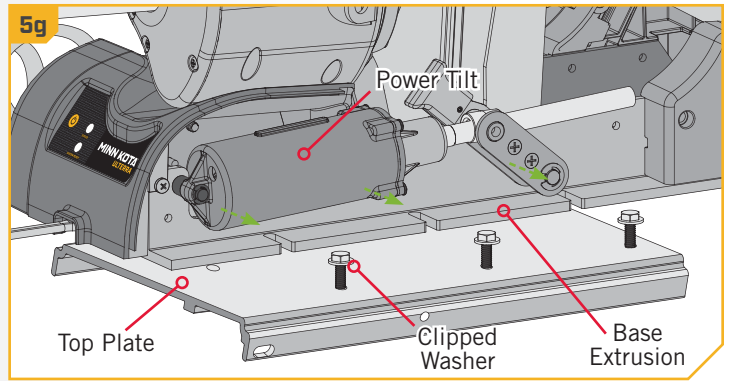


**⚠ CAUTION**

Use extra care to avoid pinching and damaging the sensor wires that run along side of the Base Extrusion when installing and tightening the motor mounting bolts.

**5**

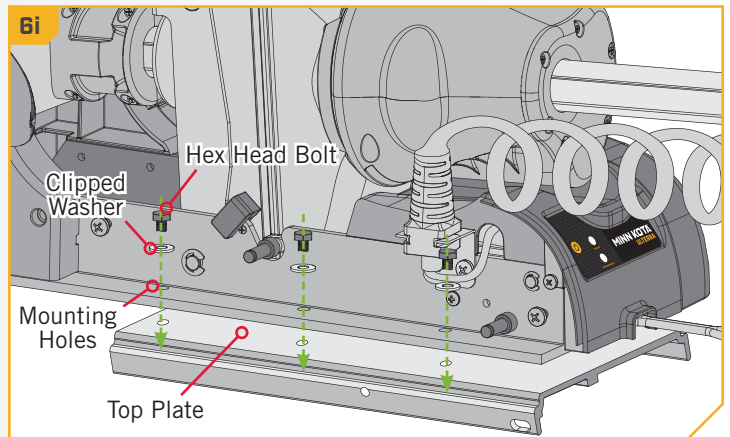
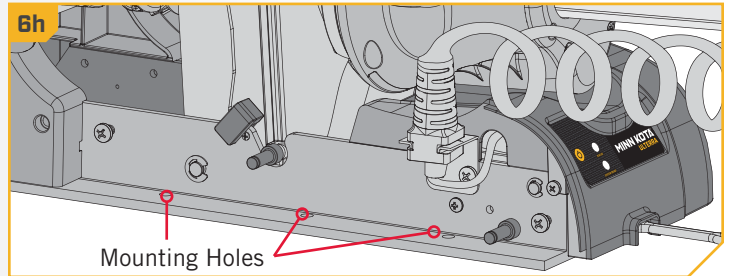
- f. Slide the Base Extrusion into place under the Bolts that were just installed.
- g. The Base Extrusion should slide between the Top Plate and the Clipped Washers. Hold the Clipped Washers up on the Stainless Steel Screw, so the Clipped Washer will sit on top of the Base Extrusion.

**6**

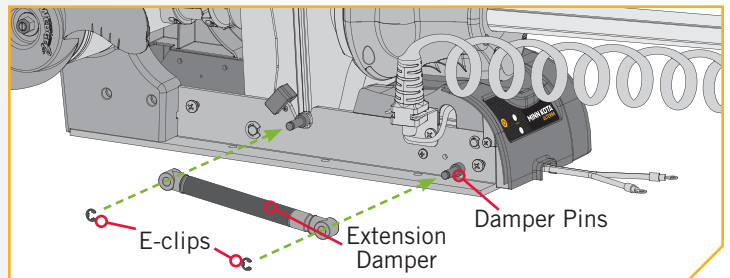
## **CAUTION**

Use extra care to avoid pinching and damaging the sensor wires that run along side of the Base Extrusion when installing and tightening the motor mounting bolts.

- h. Place the hardware on the Damper side of the mount into the Mounting Holes to secure the Base Extrusion.
- i. Install the motor with the Hex Head Bolts (#2203431) and Clipped Washers (#2201725). Orientate the Clipped Washers so that the flat side of the washer is towards the Base Extrusion. The Bolt should pass through the Clipped Washer, Base Extrusion and into the Top Plate.

**7**

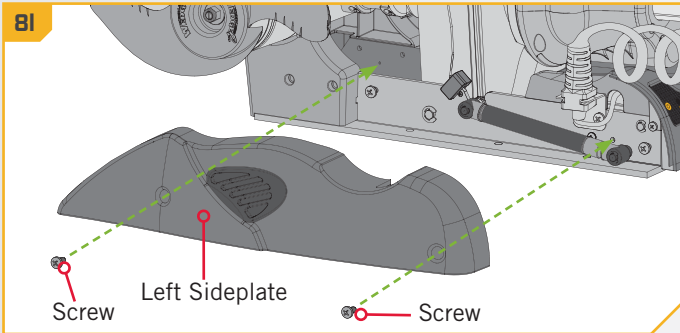
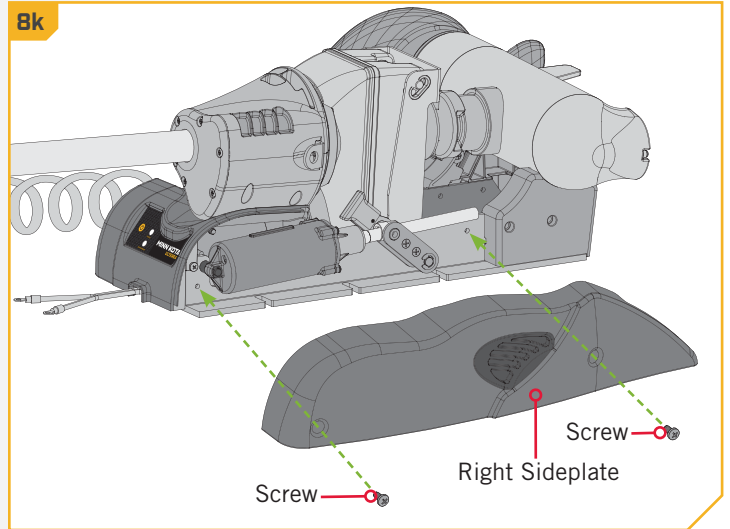
- j. At this point in the installation process, the Motor should be secured to the Top Plate. The Motor can now be reassembled. Slide the Extension Damper back in place on the Damper Pins. This should be done so the shaft on the Damper is pointing inboard. Reinstall the two 5/16" E-clips.





**8**

- k. Replace the Right Sideplate.
- l. Replace the Left Sideplate.
- m. Replace the four sideplate Screws using a #2 or #3 Phillips Screw Driver.

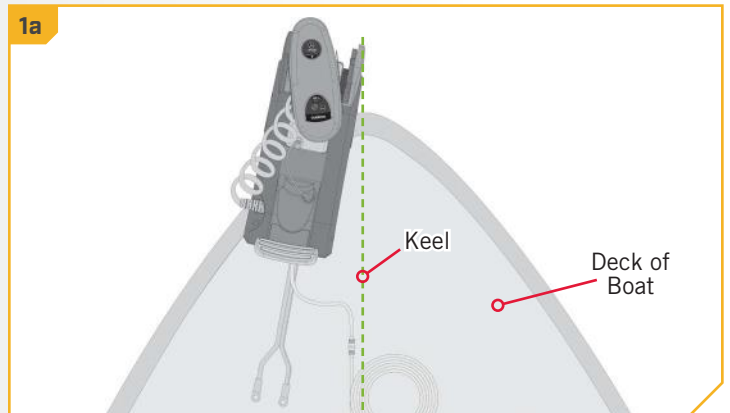
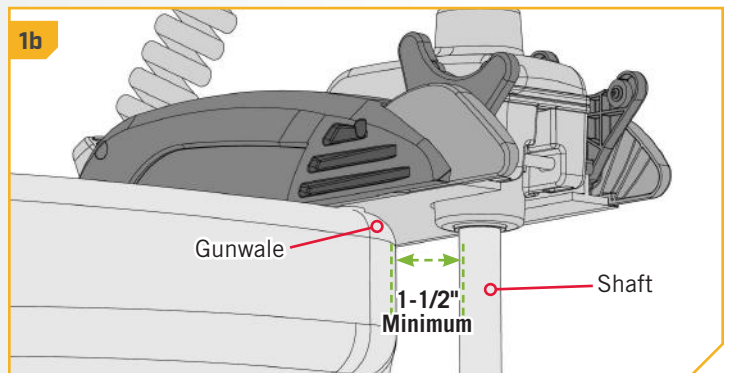
**8l****8k**

## ▶ Installing the Bottom Plate

**1**

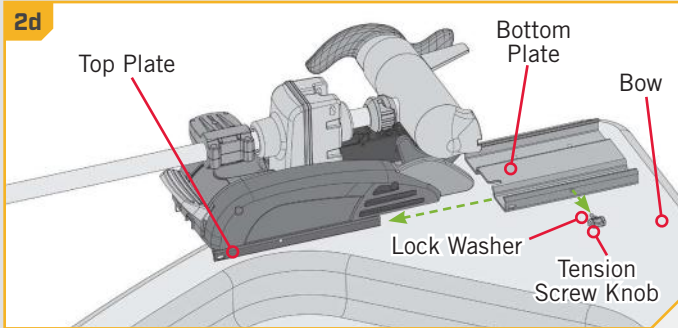
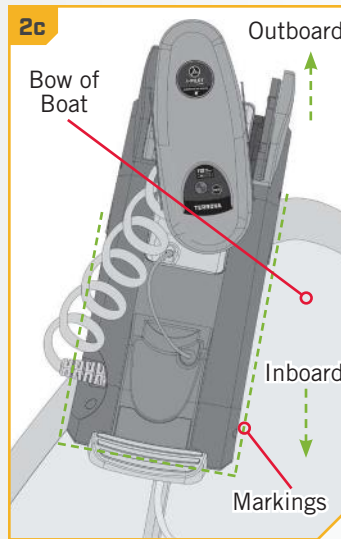
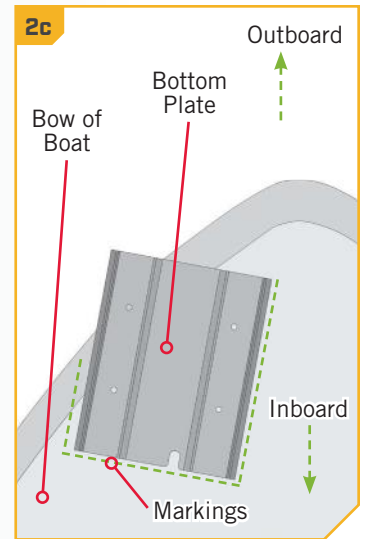
- a. Place the mount with the Quick Release Bracket attached as close to the center line or keel of the boat as possible. The motor can be installed on either the Port or Starboard side of the boat based on personal preference. Check placement with the motor in the stowed and deployed positions. Review the mounting considerations at the beginning of the installation.
- b. When the motor is in the deployed position, make sure that the Shaft is 1-1/2" out past the Gunwale of the boat. The lower unit, when stowed and deployed must not encounter any obstructions.

**NOTICE:** Make sure that the motor will not encounter any obstructions when sliding the motor on and off the quick release bracket. The exact placement of the motor and quick release bracket when mounting may vary depending on the boat, boat deck, and which base extrusion or bracket the quick release bracket is being mounted to. The Ultrera motor cannot be deployed before mounting and connecting a power source.

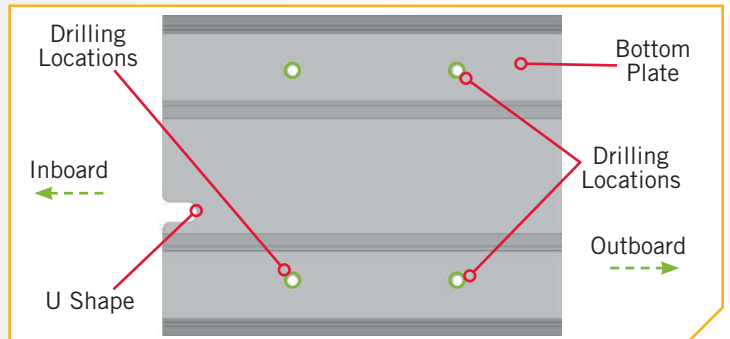
**1a****1b**

**2**

- c. Mark the side edges and rear of the Bottom Plate on the bow of the boat.
- d. Remove the Tension Screw Knob and Lock Washer and slide the motor and Top Plate inboard and off to remove it from the Bottom Plate.

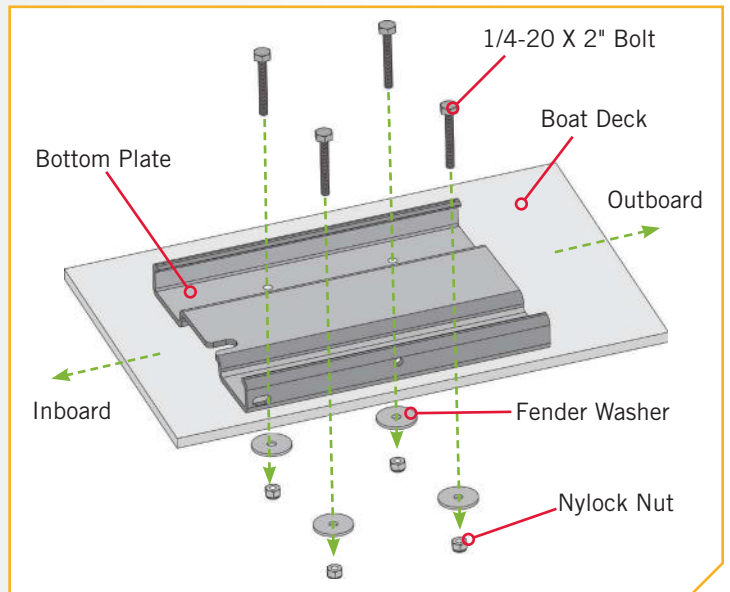
**2d****2c****2c****3**

- e. Reposition the Bottom Plate on the marks made on the bow of the boat. Make sure the U Shape on the Bottom Plate is facing inboard. Locate the 4 mounting holes in the Bottom Plate and mark them on the bow. It is recommended to use all four bolts to mount the Bottom Plate. Set the Bottom Plate aside.
- f. Drill through the deck of the boat using a 9/32" Drill Bit on the marked locations.

**4****ITEM(S) NEEDED**

- g. Put a 1/4-20 X 2" Bolt (Item #18) in each of the four drilled locations. The bolt should pass through the Bottom Plate and the boat deck. Make sure to secure the motor with bolts on each side of the Bottom Plate.
- h. Place a Fender Washer (Item #12) and then a Nylock Nut (Item #16) at the end of each bolt as shown and tightened with the 7/16" Box End Wrench. Make sure all hardware is secure.

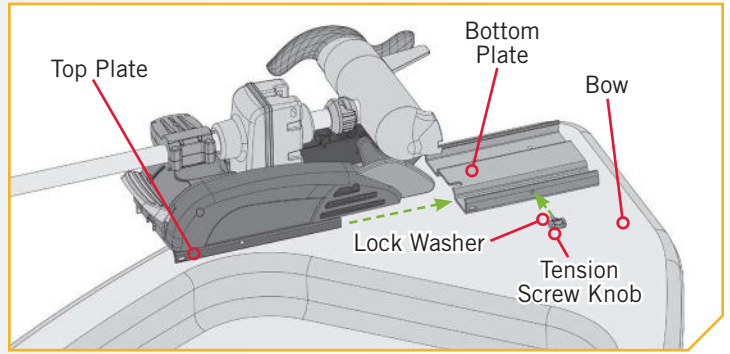
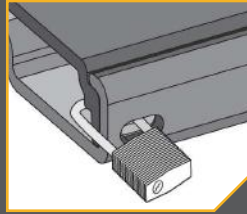
**NOTICE:** To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.



5

- i. Slide the Top Plate attached to the motor back onto the Bottom Plate that was mounted to the Bow of the boat and secure with the Lock Washer and Tension Screw Knob. Always check the Tension Screw Knob and tighten when needed.

**NOTICE:** Lock your motor to help prevent theft.



For warranty information, please visit [minnkotamotors.com](http://minnkotamotors.com).



Minn Kota Consumer & Technical Service  
Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.  
PO Box 8129  
Mankato, MN 56001

121 Power Drive  
Mankato, MN 56001  
Phone (800) 227-6433  
Fax (800) 527-4464



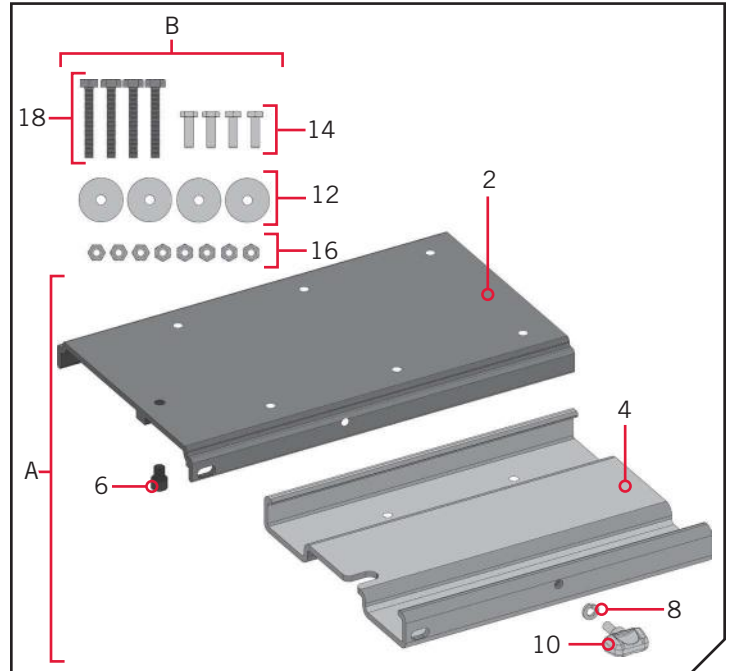
©2020 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.  
All rights reserved.

À utiliser avec tous les moteurs de pêche à la traîne pour eau douce Minn Kota<sup>MD</sup> PowerDrive<sup>MC</sup>, Pontoon PowerDrive<sup>MC</sup>, Ulterra<sup>MC</sup> et Terrova<sup>MD</sup>, le support à commande manuelle de PowerDrive<sup>MC</sup> Pontoon et DeckHand 40.

Article/ Ensemble	N° de pièce	Description	Qté
A Comprend 2 à 10	2990114	QCK REL PLATE/THUMB SCREW ASM	1
2	✘	PLATE-MNT, TOP PD QUICK RELEASE	1
4	✘	PLATE-MNT, BTM PD/AP QK/RL	1
6	2373421	SCREW-5/16-18 X 3/8 SHCS S/S	1
8	9951778	LOCKWASHER-1/4" ZINC	1
10	2011385	SCREW-TENSION/NEW KNOB	1
▲	2374914	INSTR SHEET-PD/AP QK RL BRK	1
B Comprend 12 à 18	2994932	BAG ASM, ELEC. STEER QRB	1
12	2371728	WASHER-FENDER 1/4 X 1 1/4 ZP	4
14	2373413	SCREW-1/4-20 X 7/8 HHCS ZP	4
16	2263104	NUT-1/4-20 NYLOCK ZP	8
18	2373516	BOLT-1/4-20 X 2" HHC ZP	4

▲ Non affiché sur le schéma des pièces.

✘ Cette pièce est incluse dans un ensemble et ne peut pas être commandée individuellement.



## OUTILS ET RESSOURCES NÉCESSAIRES >

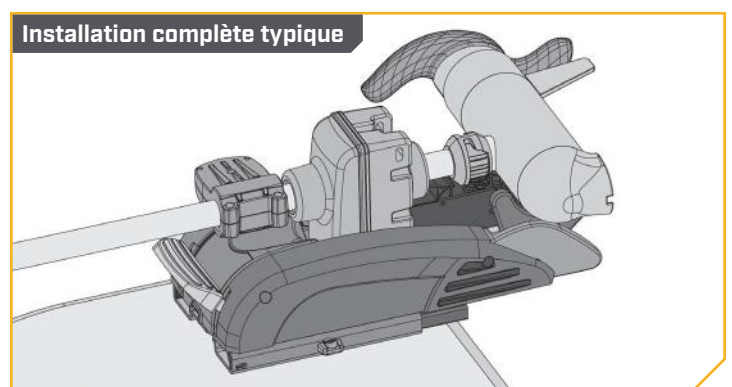
- Tournevis cruciforme n° 3
- Mèche de 9/32 po (7,1 mm)
- Une deuxième personne pour vous aider avec l'installation
- Perceuse
- Clé polygonale 7/16 po (11,1 mm)

## FACTEURS DE MONTAGE >

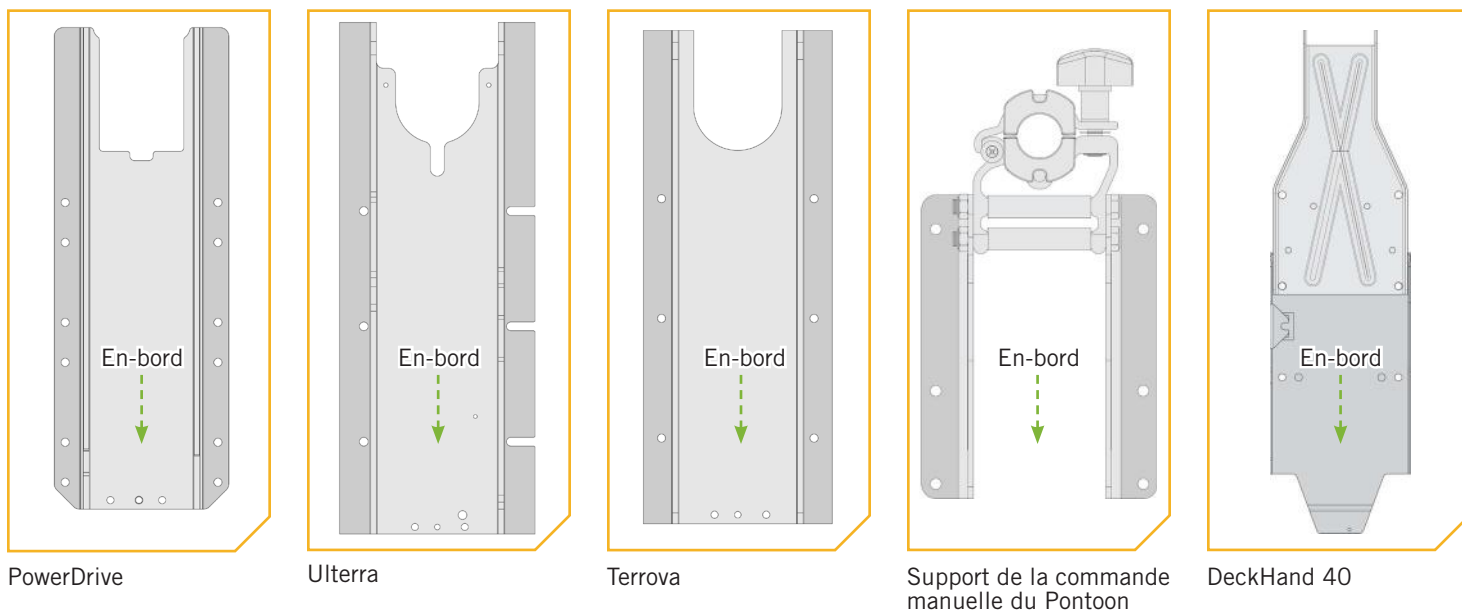
On recommande de monter le moteur aussi près que possible de l'axe du bateau. Le moteur ne doit rencontrer aucune obstruction lorsqu'il est abaissé dans l'eau ou monté dans le bateau pour arrimage ou déploiement. Assurez-vous que le repose-moteur est positionné assez loin du bord du bateau. Vérifiez que la zone sous l'emplacement de montage est dégagée et plate pour percer des trous et installer des rondelles et des écrous.

**AVIS :** Les images sont une représentation graphique et peuvent être légèrement différentes de votre moteur.

**AVIS :** Afin d'engager et de désengager le support MKA-16-03, le moteur doit être en position arrimée.



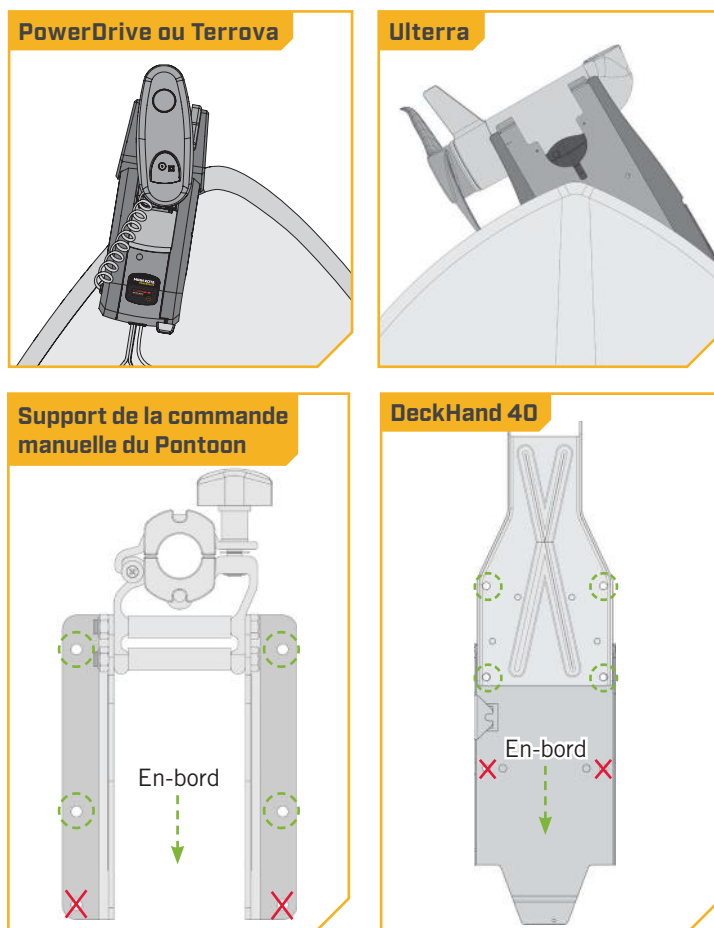
Le support à dégagement rapide à commande électrique MKA-16-03 est conçu pour fonctionner sur plusieurs moteurs de pêche à la traîne Minn Kota. L'extrusion de la base ou le support de montage des moteurs de pêche à la traîne peut varier. Veuillez noter l'apparence des moteurs de pêche à la traîne et des supports de montage concernés.



L'emplacement de montage du support à dégagement rapide variera selon le moteur qui sera monté :

1. **Pour les moteurs PowerDrive ou Terrova :** Déployez pleinement le moteur et positionnez le support sur l'étrave de votre bateau afin de vérifier que le dégagement est approprié. Le moteur ne doit rencontrer aucune obstruction lorsqu'il est abaissé dans l'eau ou monté dans le bateau.
2. **Pour les moteurs Ulterra :** Positionnez le support de sorte que l'encoche sur la base soit positionnée au-delà du plat-bord du bateau. Le dégagement est approprié lorsque la totalité de l'encoche est visible au-delà du plat-bord. Le moteur Ulterra ne peut pas être déployé avant le montage et la connexion à une source d'alimentation.
3. **Pour le support de commande manuelle Pontoon ou Deckhand 40 :** Montez le support en utilisant seulement les quatre trous qui sont le plus loin hors-bord. Les deux trous les plus proches en-bord ne sont **pas** utilisés pour installer le support.

On recommande de monter le moteur aussi près que possible de l'axe du bateau. Le moteur ne doit rencontrer aucune obstruction lorsqu'il est abaissé dans l'eau ou monté dans le bateau pour arrimage ou déploiement. Assurez-vous que le repose-moteur est positionné assez loin du bord du bateau. Vérifiez que la zone sous l'emplacement de montage est dégagée et plate pour percer des trous et installer des rondelles et des écrous. Recrutez une deuxième personne pour aider avec l'installation, car un moteur non fixé basculera lorsqu'il est déployé et lorsqu'il est laissé sans surveillance.



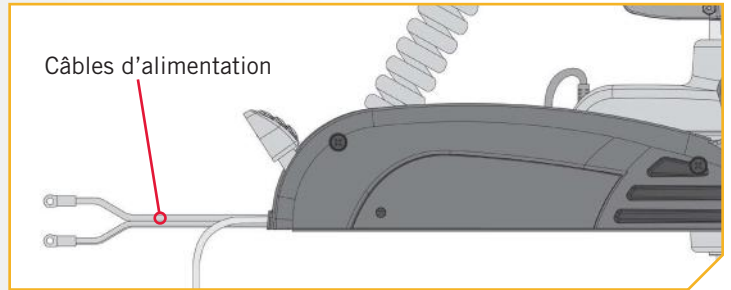


## > Installation de la plaque supérieure sur un PowerDrive ou un Terrova

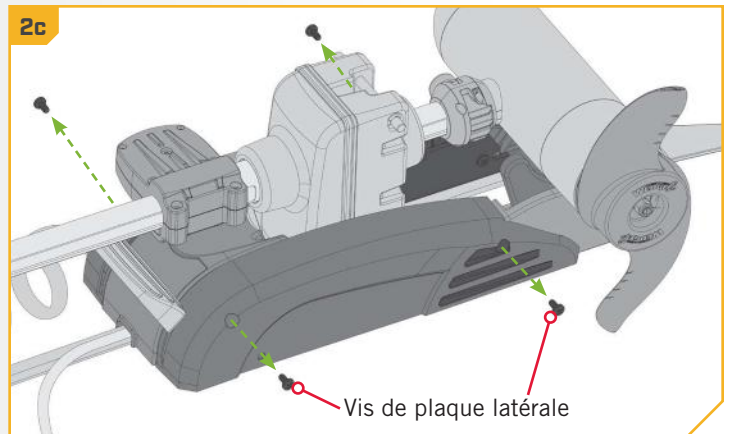
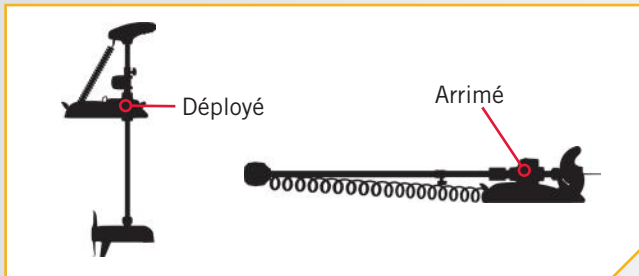
- 1** a. Assurez-vous que les câbles d'alimentation de la batterie sont déconnectés, ou que le disjoncteur, le cas échéant, est en position « arrêt ».

### **⚠️ AVERTISSEMENT**

Assurez-vous que le moteur est installé sur une surface plane et n'est pas branché à une source d'alimentation.

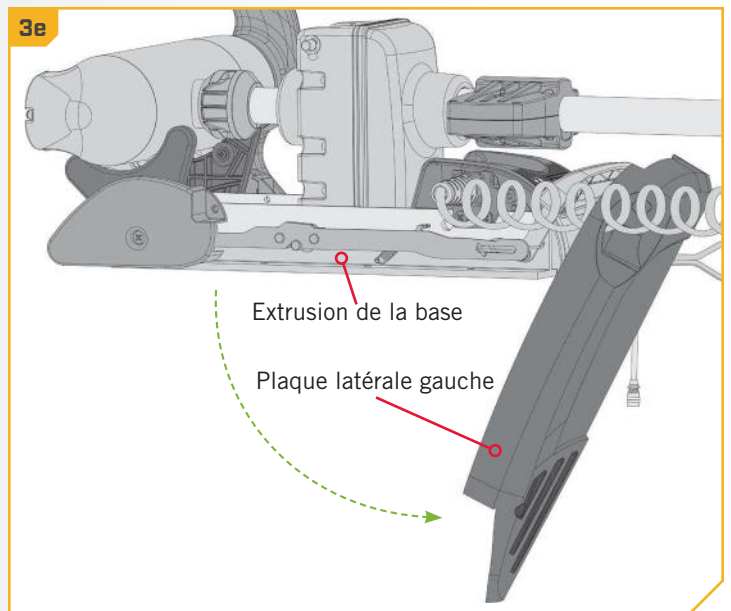
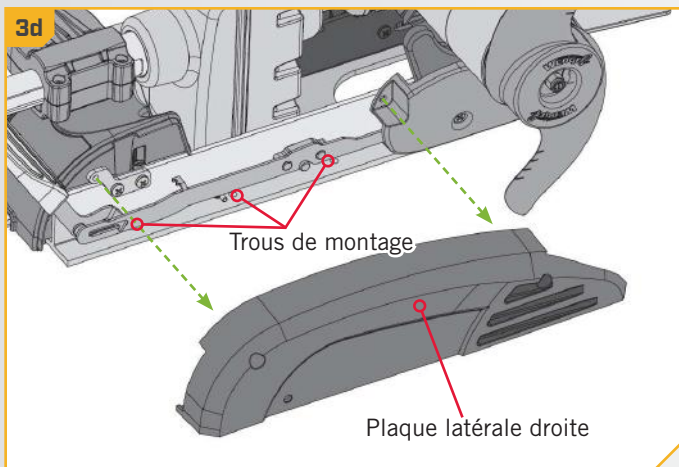


- 2** b. Placez le support sur une surface élevée, de niveau, comme un établi ou le hayon d'une camionnette. Le moteur devrait être en position arrimé.
- c. Retirez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 3. Deux de ces vis seront situées de chaque côté du support.



**AVIS :** Ce moteur pèse jusqu'à 65 lb (29,5 kg). Pour l'installation, nous recommandons de vous faire aider par une deuxième personne.

- 3** d. Enlevez la plaque latérale droite.
- e. Faites pivoter la plaque latérale gauche en l'éloignant de l'extrusion de la base. Le retrait des plaques latérales expose les trous de montage dans l'extrusion de la base.





## ARTICLE(S) REQUIS

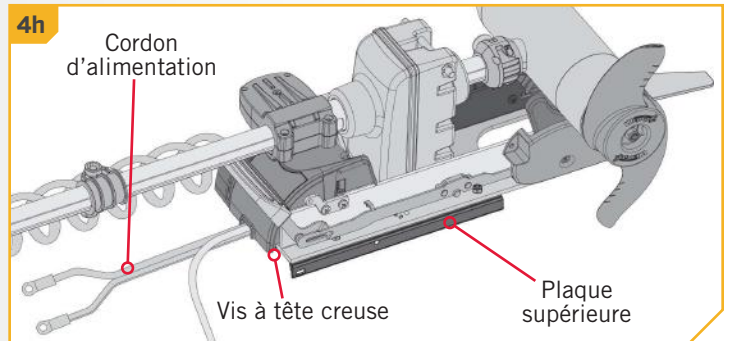
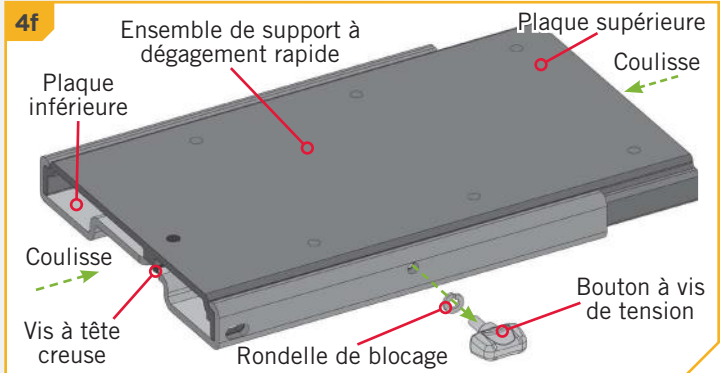


- f. Prenez l'ensemble du support à dégagement rapide (ensemble n° A) et retirez le bouton à vis de tension et la rondelle de blocage. Mettez le bouton à vis de tension et la rondelle de blocage de côté pour les rassembler plus tard.
- g. Faites glisser la plaque supérieure et la plaque inférieure et remarquez la portée de mouvement permise dans le support, et la position du support lorsqu'il est complètement fermé. La vis à tête creuse arrête le mouvement des supports lorsqu'ils sont fermés. Faites glisser les plaques pour les séparer complètement et mettez la plaque inférieure de côté.

## ⚠ ATTENTION

Faites attention aux points de pincement en glissant les plaques supérieure et inférieure du support à dégagement rapide.

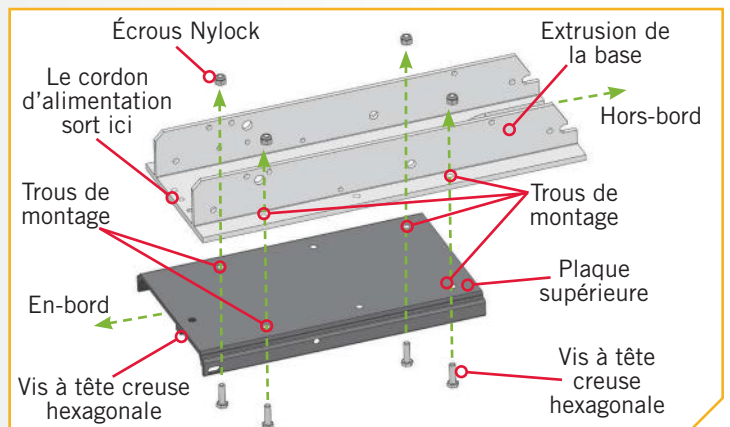
- h. Sur la plaque supérieure, notez l'emplacement de la seule vis à tête creuse qui est déjà fixée à la plaque. Lorsque la plaque supérieure est fixée à l'extrusion de la base, la vis sera sous le support le plus près de l'extrémité où le cordon d'alimentation sort de la base du support.



## ARTICLE(S) REQUIS

▮ #14 x 4    ● #16 x 4

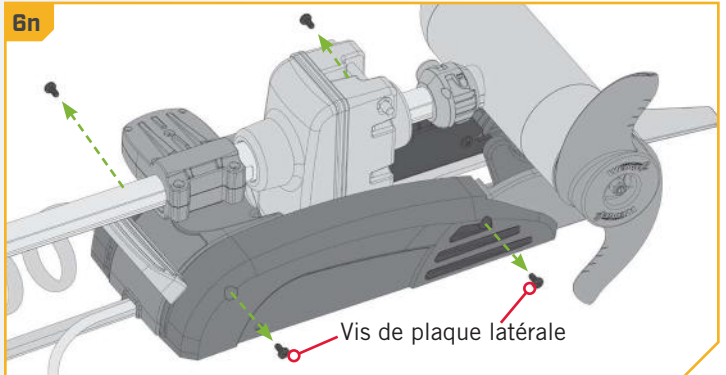
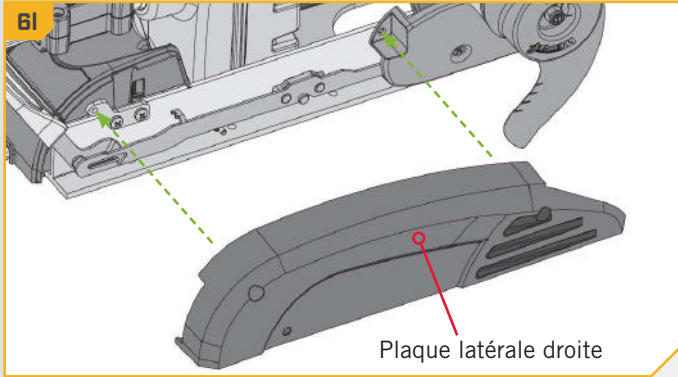
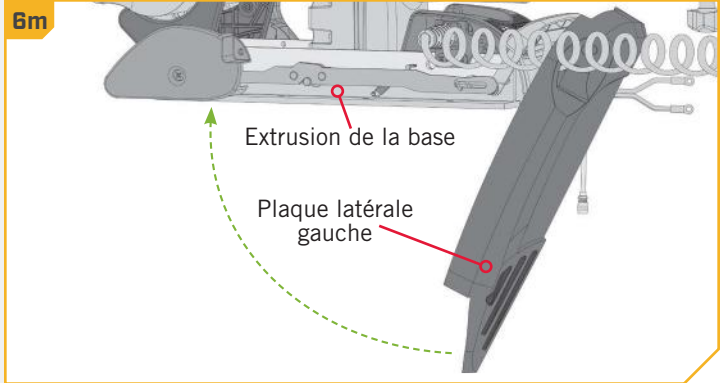
- i. Prenez la plaque supérieure et tournez-la pour que le côté plat soit vers le haut. Alignez les trous de montage dans la plaque supérieure aux trous de montage dans l'extrusion de la base qui ont été exposés lorsque les plaques latérales ont été retirées. Assurez-vous que la vis à tête creuse est située sur le support le plus près du cordon d'alimentation. L'apparence de votre extrusion de la base peut varier selon le type de moteur.
- j. Utilisez la vis à tête creuse hexagonale 1/4 -20 X 7/8 (22,2 mm) (article n° 14) et les écrous Nylock (article n° 16) pour fixer la plaque supérieure à l'extrusion de la base. On recommande d'utiliser au moins deux écrous sur chaque côté, les plaçant le plus loin possible du support. Les vis passeront du bas vers le haut, à travers la plaque supérieure et ensuite l'extrusion de la base. Les écrous Nylock sont placés sur les vis qui se trouvent sur le dessus de l'extrusion de la base et ensuite serrés à l'aide de la clé polygonale de 7/16 po (11,11 mm). Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée.



**AVIS :** Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Le fait de mouiller les vis ou d'appliquer un produit antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.

**6**

- k. Lorsque la plaque supérieure est fixée à l'extrusion de la base, remontez la plaque supérieure sur la plaque inférieure en la glissant en place et la fixant à l'aide de la rondelle de blocage et le bouton à vis de tension.
- l. Remplacez la plaque latérale droite.
- m. En la faisant pivoter, remplacez la plaque latérale gauche dans sa position appropriée sur l'extrusion de la base.

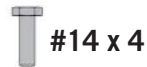


- n. Remplacez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 3 ou n° 2. Deux de ces vis seront situées de chaque côté du support.

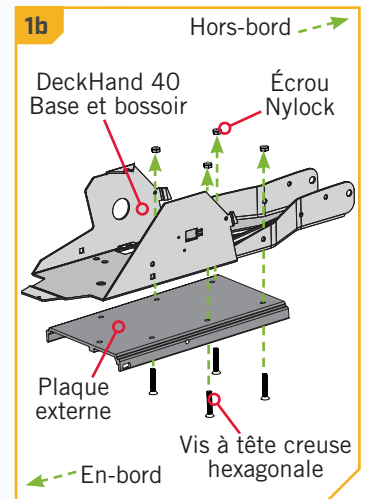
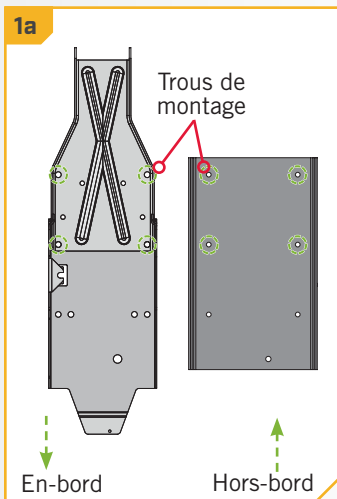
## Installation de la plaque supérieure sur un DeckHand 40

**1**

### ARTICLE(S) REQUIS



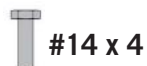
- a. Positionnez le bossoir et la base du DeckHand 40 au-dessus de la plaque supérieure (ensemble n° A) et montez le support en utilisant seulement les quatre trous qui sont le plus loin hors-bord. Les deux trous les plus proches en-bord ne sont pas utilisés pour installer le support.
- b. Prenez quatre vis à tête creuse hexagonales (article n° 14) et insérez-les par le bas de la plaque externe à travers le DH40. Fixez chaque vis avec un écrou Nylock (article n° 16). Les vis à tête creuse hexagonales devraient être vis-à-vis de l'en-bord.



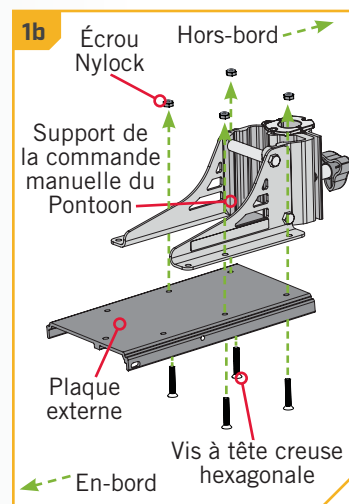
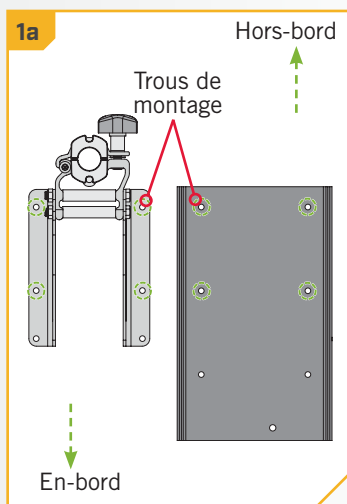
## Installation de la plaque supérieure sur un support de commande manuelle Pontoon

1

### ARTICLE(S) REQUIS



- Positionnez le support de commande manuelle Pontoon au-dessus de la plaque supérieure (ensemble n° A) et montez le support en utilisant seulement les quatre trous qui sont le plus loin hors-bord sur la plaque supérieure. Les deux trous les plus proches en-bord ne sont pas utilisés pour installer le support.
- Prenez quatre vis à tête creuse hexagonales (article n° 14) et insérez les par le bas de la plaque supérieure à travers le support de commande manuelle Pontoon. Fixez chaque vis avec un écrou Nylock (article n° 16). Les vis à tête creuse hexagonales devraient être vis-à-vis de l'en-bord.



## Installation de la plaque supérieure sur un Ulterra

1



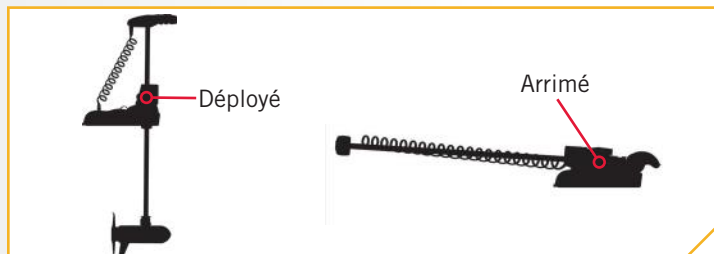
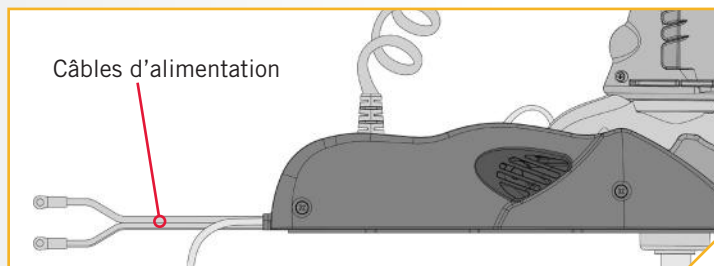
### AVERTISSEMENT

Assurez-vous que les câbles d'alimentation de la batterie sont déconnectés, ou que le disjoncteur, le cas échéant, est en position « arrêt ».

**AVIS :** Un moteur peut peser jusqu'à 65 lb (29,5 kg). Pour l'installation, nous recommandons de vous faire aider par une deuxième personne.

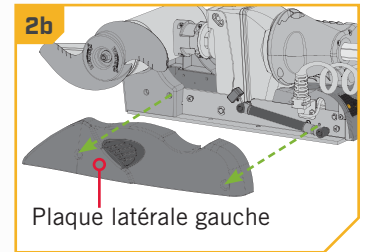
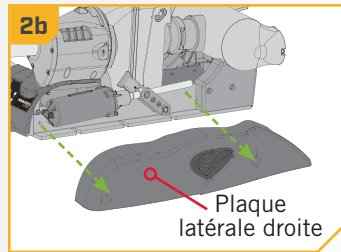
- Placez le support sur une surface élevée, de niveau, comme un établi ou le hayon d'une camionnette. Le moteur devrait être en position arrimé.

**AVIS :** L'installation de l'Ulterra utilisera la quincaillerie qui est incluse avec le moteur Ulterra. La quincaillerie requise sera six vis en acier inoxydable (pièce n° 2203431) et six rondelles taillées (pièce n° 2201725) dans le sac de quincaillerie de l'Ulterra (pièce n° 2994917).

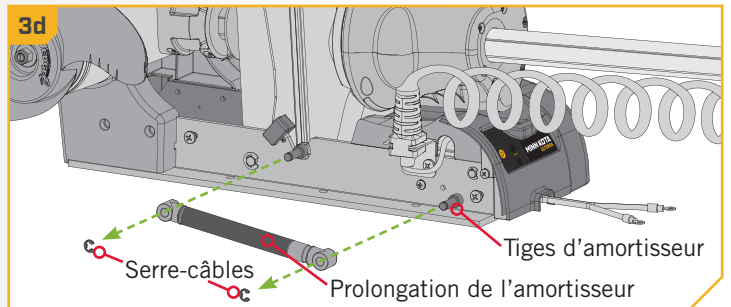
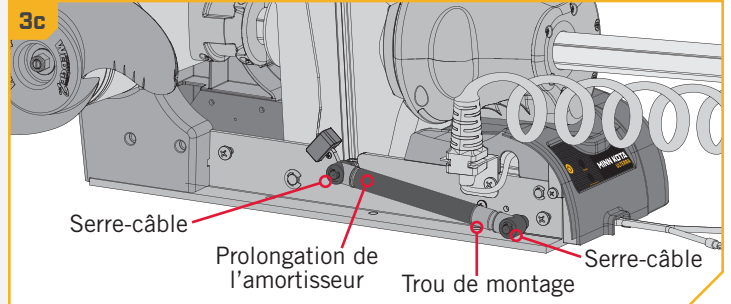


**2**

- b. Retirez les plaques latérales pour accéder aux trous de montage en utilisant un tournevis n° 3.

**3**

- c. Sous la plaque latérale gauche, la prolongation de l'amortisseur bloque l'accès au trou de montage avant gauche.
- d. À l'aide d'un petit tournevis, retirez les deux serre-câbles de 5/16 po (7,9 mm) qui tiennent la prolongation de l'amortisseur en place. Lorsque les serre-câbles sont retirés, faites glisser la prolongation de l'amortisseur des tiges d'amortisseur pour exposer le trou de montage arrière gauche. Déposez les deux serre-câbles et la prolongation de l'amortisseur dans un endroit sûr afin de ne pas les perdre avant d'être réassemblés plus tard dans l'installation.



## AVERTISSEMENT

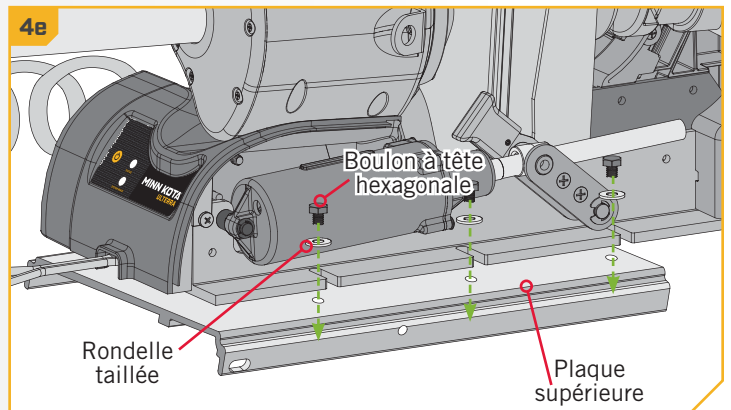
Ne déployez pas le moteur tant que l'installation n'est pas terminée sur le bateau. Les illustrations sont à titre de référence seulement. Le déploiement de votre moteur avant l'installation au bateau pourrait entraîner des blessures.

**4**

**AVIS :** Les boulons à tête hexagonale (article n° 14) et les écrous Nylock (article n° 16) livrés avec le MKA-16-03 ne sont pas utilisés lors de l'installation d'un support sur un Ulterra. Les boulons à tête hexagonale (n° 2203431) et les rondelles taillées (n° 2201725) inclus dans la quincaillerie de montage fournie avec le moteur Ulterra devraient être utilisés à la place.

**AVIS :** Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Le fait de mouiller les vis ou d'appliquer un produit antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.

- e. Installez la plaque supérieure sur le moteur en utilisant trois boulons à tête hexagonale (n° 2203431) et trois rondelles taillées (n° 2201725). Les vis devraient passer à travers la rondelle taillée et dans la plaque supérieure. Laissez un espace d'au moins 1/4 po (6,4 mm) entre le boulon à tête hexagonale et la rondelle taillée, afin de glisser l'extrusion de la base sous la rondelle taillée pour la placer.



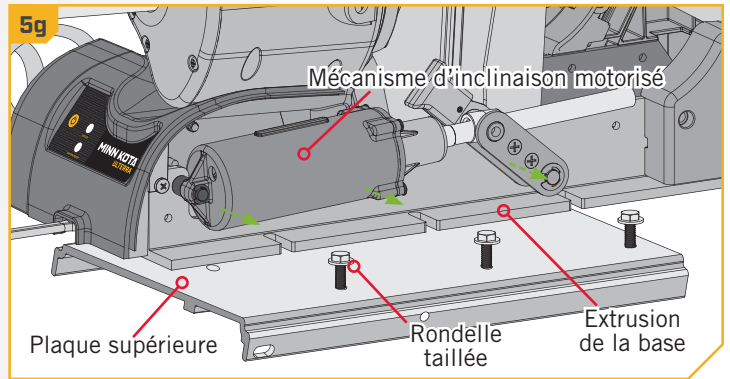
## ATTENTION

Faites preuve de vigilance pour éviter de pincer ou d'endommager les fils de capteur qui longent l'extrusion de la base lors de l'installation et du serrage des boulons de montage du moteur.



**5**

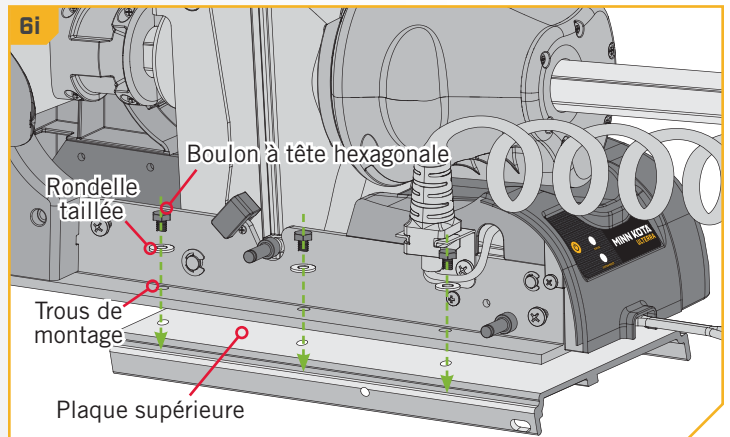
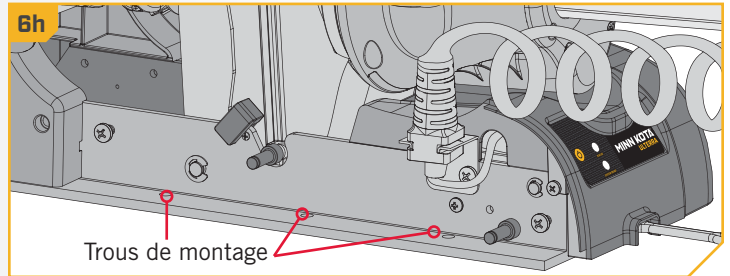
- f. Faites glisser en place l'extrusion de la base sous les boulons que vous venez d'installer.
- g. L'extrusion de la base devrait glisser entre la plaque supérieure et les rondelles taillées. Tenez les rondelles taillées sur la vis en acier inoxydable afin que la rondelle taillée soit placée sur l'extrusion de la base.

**6**

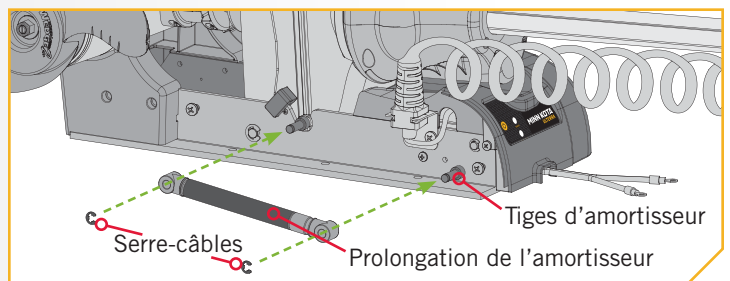
## ATTENTION

Faites preuve de vigilance pour éviter de pincer ou d'endommager les fils de capteur qui longent l'extrusion de la base lors de l'installation et du serrage des boulons de montage du moteur.

- h. Placez la quincaillerie dans les trous de montage sur le côté du support où se trouve l'amortisseur pour fixer l'extrusion de la base.
- i. Installez le moteur avec les boulons à tête hexagonale (n° 2203431) et les rondelles taillées (n° 2201725). Orientez les rondelles taillées pour que le côté plat de la rondelle soit tourné vers l'extrusion de la base. Le boulon devrait passer à travers la rondelle taillée et l'extrusion de la base et dans la plaque supérieure.

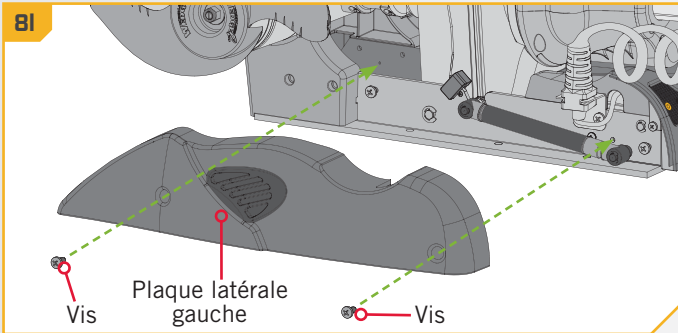
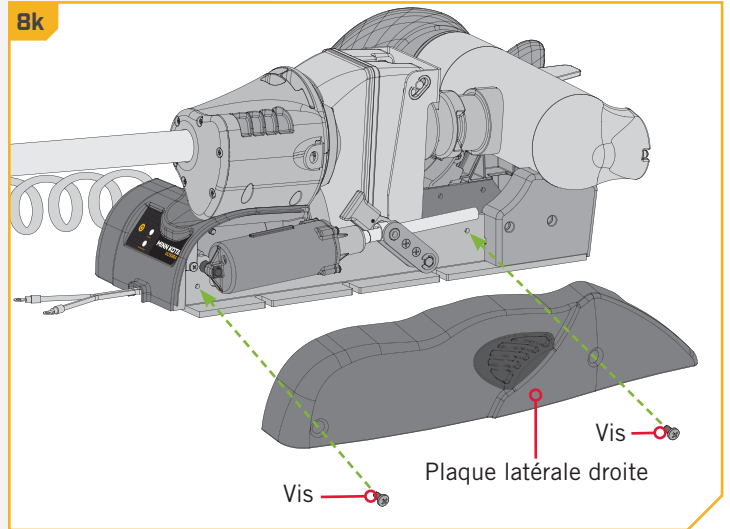
**7**

- j. À ce stade du processus d'installation, le moteur devrait être fixé à la plaque supérieure. Le moteur peut maintenant être réassemblé. Glissez la prolongation de l'amortisseur à sa place sur les tiges d'amortisseur. Cela doit se faire de façon à ce que l'arbre de l'amortisseur pointe vers l'intérieur du bateau. Réinstallez les deux serre-câbles de 5/16 po (7,9 mm).



**8**

- k. Remplacez la plaque latérale droite.
- l. Remplacez la plaque latérale gauche.
- m. Remplacez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 2 ou n° 3.

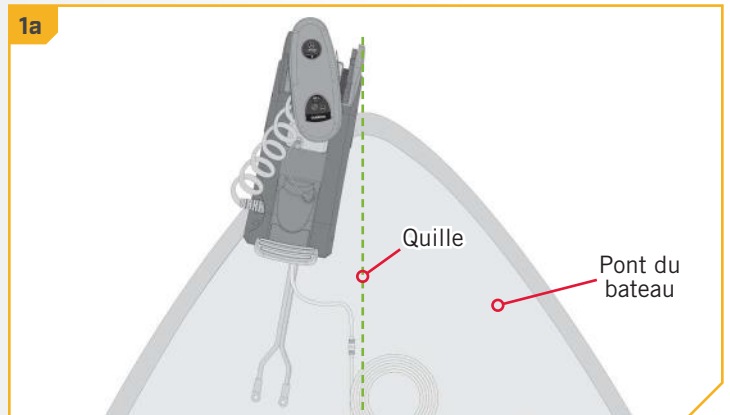
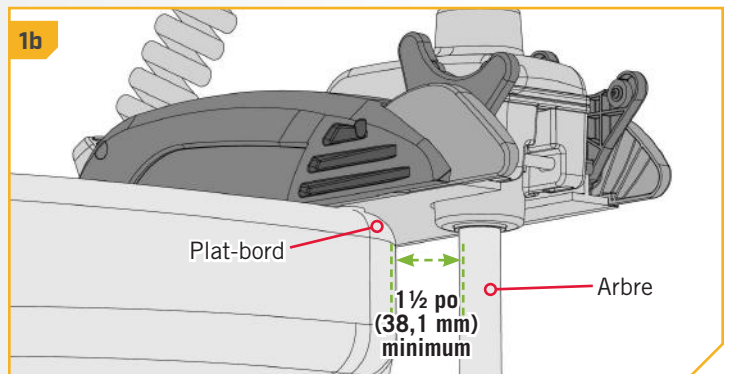
**8l****8k**

## Installation de la plaque inférieure

**1**

- a. Placez le support en fixant le support à dégagement rapide le plus près possible de l'axe ou la quille. Le moteur peut être installé soit sur le côté bâbord ou tribord du bateau, selon la préférence personnelle. Vérifiez l'emplacement avec le moteur dans la position arrimée et déployée. Relisez les facteurs de montage juste avant l'installation.
- b. Lorsque le moteur est en position déployée, assurez-vous que l'arbre dépasse le plat-bord de 1 1/2 po (38,1 mm). Lorsqu'il est arrimé et déployé, l'appareil inférieur ne doit pas rencontrer d'obstacles.

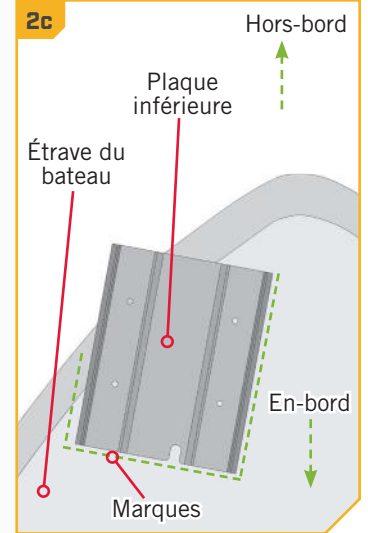
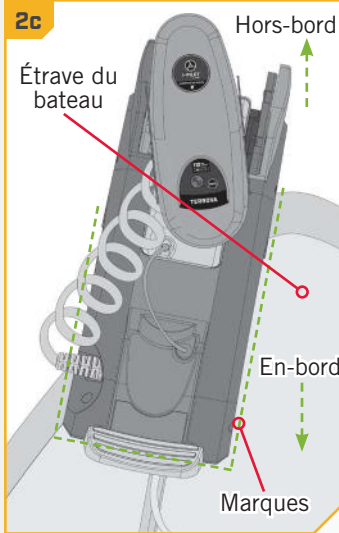
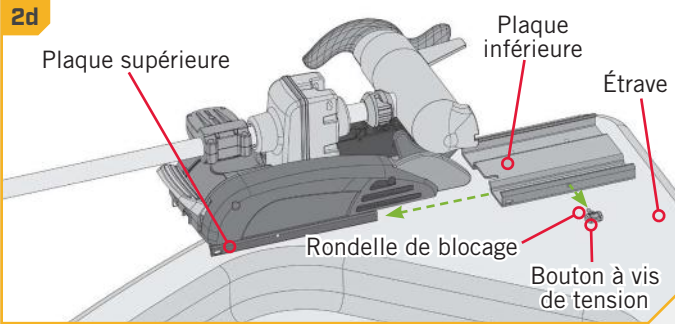
**AVIS :** Assurez-vous que le moteur ne rencontrera pas d'obstacles lorsque vous le faites glisser sur le support à dégagement rapide. L'emplacement précis du moteur et du support à dégagement rapide peut varier selon le bateau, le pont du bateau et l'extrusion de la base ou le support auquel est monté le support à dégagement rapide. Le moteur Ulterra ne peut pas être déployé avant le montage et la connexion à une source d'alimentation.

**1a****1b**

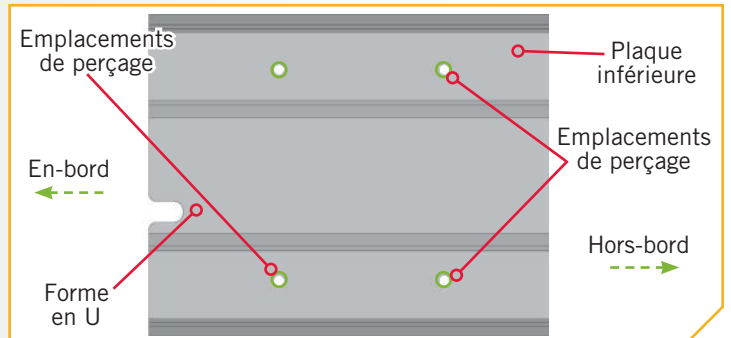


**2**

- c. Marquez les bords latéraux et arrière de la plaque inférieure sur l'étrave de votre bateau.
- d. Retirez le bouton à vis de tension et la rondelle de blocage, et faites glisser le moteur et la plaque supérieure vers l'intérieur pour le retirer de la plaque inférieure.

**3**

- e. Repositionnez la plaque inférieure sur les marques faites sur l'étrave du bateau. Assurez-vous que la forme en U sur la plaque inférieure fait face vers l'intérieur. Trouvez les quatre trous de montage dans la plaque inférieure et marquez-les sur la proue. On recommande l'utilisation des quatre boulons pour monter la plaque inférieure. Mettez la plaque inférieure de côté.
- f. Percez le pont du bateau à l'aide d'une perceuse 9/32 po (7,1 mm) aux endroits marqués.

**4****ARTICLE(S) REQUIS**

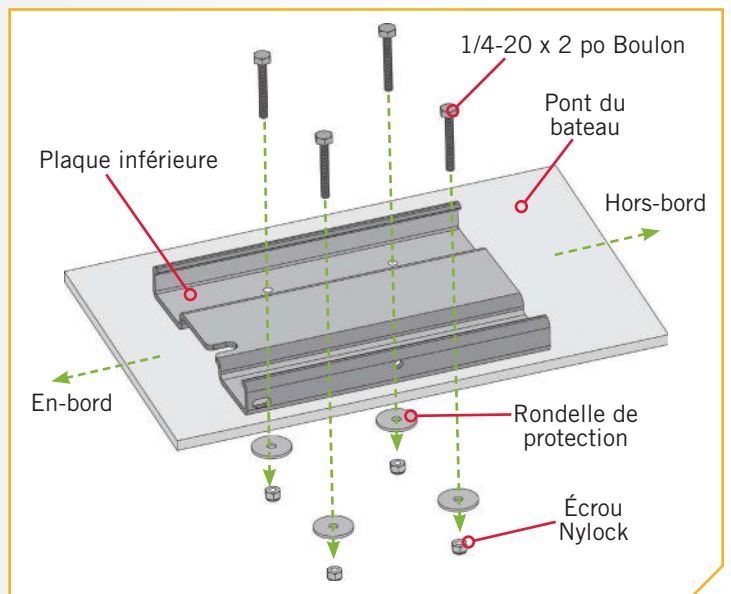
#18 x 4

● #12 x 4

● #16 x 4

- g. Mettez un boulon 1/4-20 x 2 po (50,8 mm) (article n° 18) dans chacun des quatre trous percés. Le boulon devrait traverser la plaque inférieure et le pont du bateau. Assurez-vous de fixer le moteur avec des boulons de chaque côté de la plaque inférieure.
- h. Mettez une rondelle de protection (article n° 12) et ensuite un écrou Nylock (article n° 16) à chaque extrémité de chaque boulon, selon l'illustration, et serrez avec une clé polygonale de 7/16 po (11,1 mm). Assurez-vous que toute la quincaillerie est bien fixée.

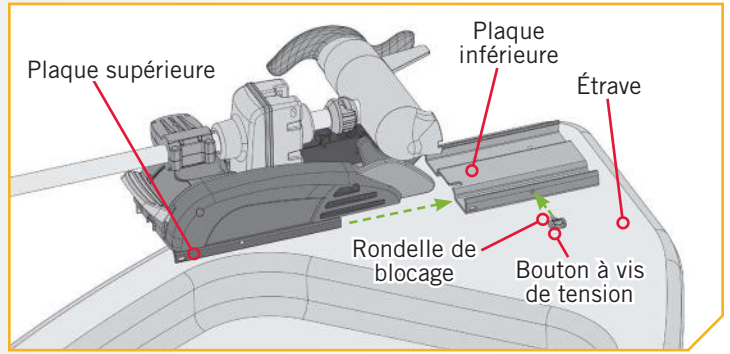
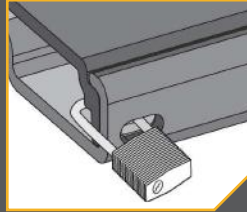
**AVIS :** Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Le fait de mouiller les vis ou d'appliquer un produit antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.



5

- i. Faites glisser la plaque supérieure fixée sur le moteur sur la plaque inférieure qui a été montée à la proue du bateau et fixez-la avec une rondelle de blocage et un bouton à vis de tension. Vérifiez toujours le bouton à vis de tension et serrez-le au besoin.

**AVIS :** Verrouillez votre moteur pour éviter le vol.



Pour obtenir des renseignements sur la garantie, veuillez visiter [minnkotamotors.com](http://minnkotamotors.com).



[minnkotamotors.com](http://minnkotamotors.com)



Part #2374914

Minn Kota Consumer & Technical Service  
Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.  
PO Box 8129  
Mankato, MN 56001

ECN 40110

121 Power Drive  
Mankato, MN 56001  
Phone (800) 227-6433  
Fax (800) 527-4464



©2020 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.  
All rights reserved.

Rev K

09/20